INNENBESCHICHTUNGSANLAGEN

sprimag

INHALT

04 **INNENBESCHICHTUNG**
AEROSOLDOSEN UND GETRÄNKEFLASCHEN

06 **HIL-94** Funktionalität trifft Design
08 **HIL-56** Aus der Sprimag ECOMPACT-Linie
10 **DIT Dosen-Innenlacktrockner** Energiesparend Trocknen
11 **SMATIC Kettenschmieranlage** Für höchste Betriebssicherheit und Kostenminimierung

12 **INNENBESCHICHTUNG, TUBENGUMMIERUNG**
ALUMINIUMTUBEN

14 **HIL-60/62** Für Highspeed in der Tubenfertigung
16 **HIL-46** Aus der Sprimag ECOMPACT-Linie
18 **TGO/TIT** Für optimale Tubenhärte und Lackpolymerisation
20 **TGA-200** Präzise Latexierung in erweiterbarem Maschinenkonzept
21 **TGA-250** Solide Technik – ganz ohne Formatteile

22 **INNENBESCHICHTUNG**
GETRÄNKEDOSEN

24 **HIL-34** Hohe Zuverlässigkeit für hohe Leistungen
26 **HIL-05** Geschwindigkeit und Hubbewegung vereint

28 **PRÜF- UND INSPEKTIONSMASCHINEN**
AEROSOLDOSEN UND ALUMINIUMTUBEN

30 **LRP-20** 20 Stationen für lange Prüfzeiten
32 **LRP-30** Prüfpräzision und optimale Linienintegration vereint
34 **CIM-12** Kamerabasierte End-of-Line Inspektion für Monobloc-Aerosoldosen

PRODUCT RANGE

	Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro min.	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/Spritzvorgänge
HIL-94	Innenbeschichtung Nasslack	Aerosoldosen/-flaschen	bis 250	20–76	70–280	9/3-fach
HIL-56	Innenbeschichtung Nasslack	Aerosoldosen/-flaschen	bis 180	20-66	70-270	6/3-fach 4/2-fach
HIL-60/62	Innenbeschichtung Nasslack	Tuben	bis 200	10-50	70-250	9/3-fach
HIL-46	Innenbeschichtung Nasslack	Tuben	bis 180	10-50	70-220	6/3-fach
TGA-200	Tubengummierung	Tuben	bis 270	10–50	70–220	2 bzw. 3
TGA-250	Tubengummierung	Tuben	bis 250	10–50	70–220	2
HIL-34	Innenbeschichtung Nasslack	Getränkedosen	350	52-85	85-180	3/3-fach 2/2-fach
HIL-05	Innenbeschichtung Nasslack	Getränkedosen und -flaschen	300 (bis 800 im Kurzhubbetrieb)	52-66	120-260	9/1-fach

	Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro min.	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Prüfköpfe
LRP-20	Loch-/Rissprüfung	Aluminiumtuben	bis 200	10-50	70-220	20
LRP-30	Loch-/Rissprüfung	Aerosoldosen	bis 250	22-66	65-280	30

	Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro min.	Durchmesser mm	Längenbereich mm
CIM-12	End-of-Line Inspektion	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300

INNOVATIVE LÖSUNGEN STEHEN IM FOKUS

Der Name Sprimag genießt in der internationalen Tuben- und Dosenbranche einen hervorragenden Ruf. Seit über 70 Jahren beschäftigen sich qualifizierte Ingenieure und Techniker mit dem Thema Innenbeschichtung. Kundenorientierte Konzepte stehen dabei immer im Vordergrund. Ständig steigende Produktionszahlen fordern die Umsetzung neuer Ideen.

HIL-94 FUNKTIONALITÄT TRIFFT DESIGN

Die neue Innenbeschichtungsanlage HIL-94 punktet mit hoher Anlagenperformance und optimaler Wartungsfreundlichkeit, gepaart mit einem frischen Design. Die Maschinenleistung der HIL-94 ist zukunftsweisend, bis zu 250 Dosen pro Minute können präzise innenbeschichtet werden.

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Aerosoldosen/ -flaschen	bis 250	20–76	70–280	9/3-fach

FEATURES

- Schwingungsfreiheit durch robustes Maschinendesign
- Unabhängige Vakuumkreisläufe für Maschinen-Ein- und -Auslauf
- Erhöhter Bedienkomfort durch direkte elektropneumatische Ansteuerung der Spritzapparate über HMI
- Kürzere Reinigungszeiten durch optimierte Absaugleistung
- Höhenverstellbares und horizontal verfahrbares Bedienpanel
- Kombinationsmöglichkeiten mit verschiedenen Innenlacktrocknervarianten (1-, 2- oder 3-reihig)
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Speicherabziehtrommel
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Dosenbodenabsaugung
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe

Formatteile-Schnellwechselsystem

Integrierte Teileausschleusung aus laufendem Produktionsprozess (Einzel- oder Gruppenvorwahl)

Bewährtes Übergabekonzept durch kombinierte Transfertrommel in den Innenlacktrockner

Moderne, intuitiv bedienbare Menüoberfläche

HIL-56 AUS DER SPRIMAG ECOMPACT-LINIE

Die Innenlackiermaschine HIL-56 für Aerosoldosen besticht durch ihr kosten-, raum- und energieoptimiertes Anlagenkonzept. Das Gesamtkonzept der ECOMPACT-Linie wird ergänzt durch einen energieoptimierten Innenlacktrockner.

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Aerosoldosen/ -flaschen	bis 180	20–66	70–270	6/3-fach 4/2-fach

FEATURES

- Kompaktes Anlagendesign
- Anlagengeschwindigkeit bis zu 180 Dosen pro Minute
- 3-fach Lackierung bei 6 Spritzapparaten
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Bewährtes Formatteile-Schnellwechselsystem kompatibel zu HIL-64, HIL-70, HIL-94
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Einbaumaße angepasst an ältere Bestandsanlagen
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Dosenbodenabsaugung
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte

6/4 Spritzapparatehalter mit Schnellwechsel-Einspeisung

Kompaktes Servoantriebskonzept mit getrenntem Hub-Schwenkantrieb und guter Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten

Absaugschrank in V2A-Ausführung mit bedienerfreundlicher Zugänglichkeit

DIT DOSEN-INNENLACKTROCKNER
ENERGIESPAREND TROCKNEN

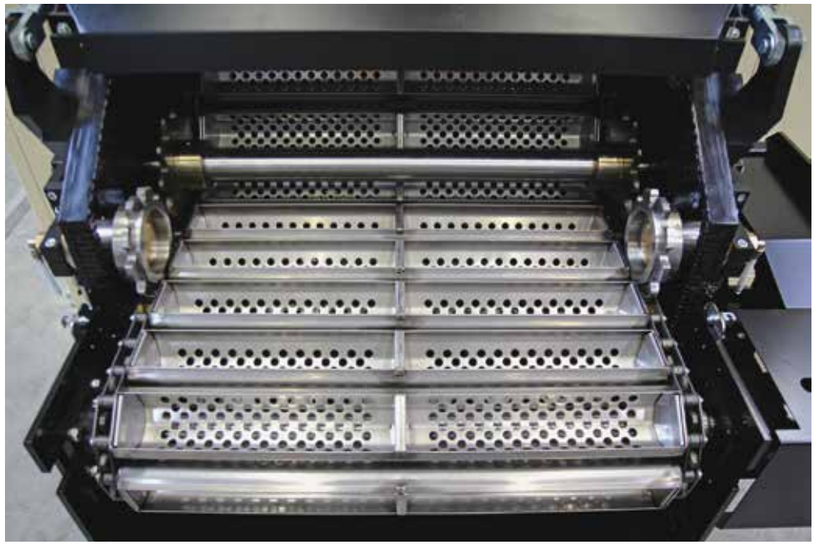
Der Dosen-Innenlacktrockner DIT ist für alle Sprimag Innenlackiermaschinen im Bereich der Aerosoldosen und Getränkeflaschen geeignet. Das Temperaturprofil wird an die optimale Lackpolymerisation angepasst und sorgt so mit einem hohen Aushärtungsgrad für beste Lackierergebnisse.

FEATURES

- 1-, 2- oder 3-reihiges Schalentransportsystem
- Geringer Verschleiß der Transportkette und Kettenräder durch Kardan-basiertes Antriebskonzept
- Gewichts-Kettenspanner, elektrisch überwacht
- Gute Zugänglichkeit zum Trocknerinnenraum durch große Türen an Vorder- und Rückseite
- 4-fach Türverriegelung
- Parallele Bewegungsscharniere an den isolierten Trocknertüren
- Große, glattflächige Verkleidungstüren an Vorder- und Rückseite
- Schnelle und einfache Demontage der Wellen und Kettenräder im Servicefall

SMATIC KETTENSCHMIERANLAGE FÜR HÖCHSTE
BETRIEBSSICHERHEIT UND KOSTENMINIMIERUNG

Die SMATIC Kettenschmieranlage kann optional bei allen Sprimag Innenlacktrocknern bis zu einer Trocknertemperatur von 300 °C integriert werden. Mit dem Einsatz der vollautomatischen Kettenschmieranlage in Verbindung mit dem Sprimag Spezialkettenöl werden die Betriebssicherheit garantiert, Kosten minimiert und eine verlängerte Kettenlebensdauer erzielt.



FEATURES

- Kostenreduktion durch Minimalmengenschmierung
- Kein unkontrolliertes Spritzen des Schmiermittels beim Nachschmieren
- Schmierung während des Produktionsprozesses
- Sicherstellung des vorgeschriebenen Kettenschmierintervalls
- Präzise Schmierstoffzufuhr über Spezial-Schmierkettenrad mit getaktetem Schmierstoffausstoß

ÜBER 70 JAHRE ERFAHRUNG

Sprimag steht für umfassende Lösungskompetenz bei der Innenbeschichtung von Aluminiumtuben. Seit Jahrzehnten setzen unsere Produkte in diesem Bereich Maßstäbe. Neue Technologien und Funktionalitäten steigern die Produktivität unserer Anlagen kontinuierlich und optimieren zusätzlich die Verfügbarkeit.

HIL-60/62 FÜR HIGHSPEED IN DER TUBENFERTIGUNG

Die HIL-60/62 ist die bewährte Beschichtungsanlage von Sprimag für die Innenbeschichtung von Tuben auf höchstem Niveau. Die Produktionsleistung erlaubt die Beschichtung von 200 Tuben pro Minute bei 1- und 2-reihiger Ausführung der Glüh- und Einbrennöfen. Dabei wird der gesamte Aluminiumtuben-Durchmesserbereich von 10 mm bis 50 mm abgedeckt. Die HIL kann je nach Bedarf mit oder ohne Zwischentrockner geliefert werden. Die Beschichtung der Tuben erfolgt bei 3-fach Lackierung mit 9 Spritzapparaten.

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Tuben	bis 200	10-50	70-250	9/3-fach

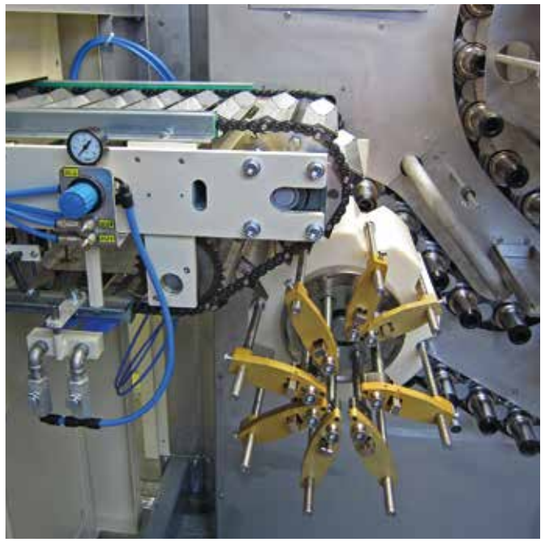
FEATURES

- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Initiatorüberwachung der elektromagnetischen Spritzventile
- Bewährtes Formatteile-Schnellwechselsystem
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Reinigungsfreundliche Edelstahl-Innenverkleidung
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

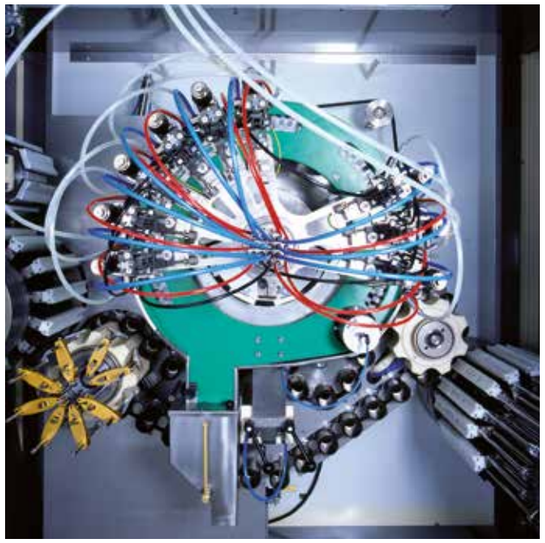
OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Absaugeinheit für Tuben ohne Membran
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte

Formatteile-Schnellwechselsystem



Flexible Einlaufkonzepte



Lackierkabine mit optionaler Spritzapparatereinigung

HIL-46 AUS DER SPRIMAG ECOMPACT-LINIE

Die Innenlackiermaschine HIL-46 für Aluminiumtuben besticht durch ihr kosten-, raum- und energie-optimiertes Beschichtungskonzept. Die auf Standardbaugruppen basierende Innenlackiermaschine wird ergänzt durch energieoptimierte Anlagenkomponenten wie Glühofen und Innenlacktrockner.

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Tuben	bis 180	10-50	70-220	6/3-fach

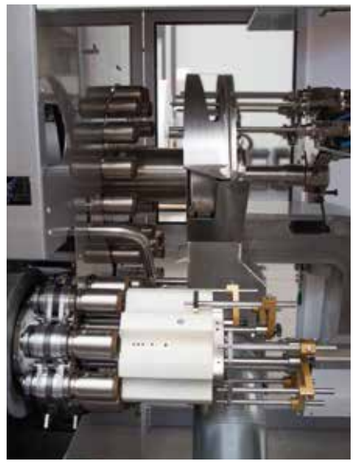
FEATURES

- Kompaktes Anlagendesign
- Anlagengeschwindigkeit bis zu 180 Tuben pro Minute
- 3-fach Lackierung bei 6 Spritzapparaten
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Bewährtes Formatteile-Schnellwechselsystem
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Einbaumaße angepasst an ältere Bestandsanlagen
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparate-verlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Absaugeinheit für Tuben ohne Membran
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte

Bedienerfreundliches Spritzkabinen-Innenraumkonzept trotz kompakten Maschinendesigns



Optimale Zugänglichkeit zum gesamten Innenraum

Kompaktes Servoantriebskonzept mit getrenntem Hub-Schwenkantrieb und guter Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten

TGO / TIT FÜR OPTIMALE TUBENHÄRTE UND LACKPOLYMERISATION

Die Tuben werden vor der Innenbeschichtung im Tuben-Glühofen TGO weichgeglüht. Nach der Innenbeschichtung erfolgt der 1- oder 2-reihige Durchlauf im Tuben-Innenlacktrockner TIT, der für eine gleichmäßige Trocknung des Lackes sorgt. Das Temperaturprofil wird an die optimale Lackpolymerisation angepasst und sorgt so mit einem hohen Aushärtungsgrad für beste Lackierergebnisse.

FEATURES

- 1- oder 2-reihiges Schalentransportsystem
- Geringer Verschleiß der Transportkette und Kettenräder durch Kardan-basiertes Antriebskonzept
- Gewichts-Kettenspanner, elektrisch überwacht
- Gute Zugänglichkeit zum Trocknerinnenraum durch große Türen
- 4-fach Türverriegelung
- Parallele Bewegungsscharniere an den isolierten Trocknertüren
- Große, glattflächige Verkleidungstüren an Vorder- und Rückseite
- Schnelle und einfache Demontage der Wellen und Kettenräder im Servicefall

OPTION

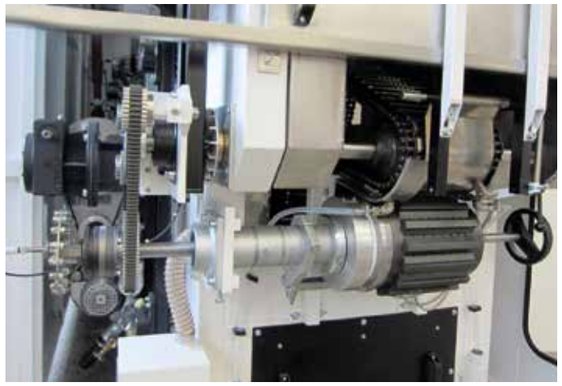
Späneausblastrommel CBD

- 5 Ausblaslanzen
- Gezielte Absaugung der Späne
- Mechanischer, kurvengesteuerter Bewegungsablauf

OPTION

MATIC Kettenschmieranlage

- Kostenreduktion durch Minimalmengenschmierung
- Kein unkontrolliertes Spritzen des Schmiermittels beim Nachschmieren
- Schmierung während des Produktionsprozesses
- Sicherstellung des vorgeschriebenen Kettenschmierintervalls
- Präzise Schmierstoffzufuhr über Spezial-Schmierkettenrad mit getaktetem Schmierstoffausstoß



OPTION

Vakuumübergabe

- Optimaler Transfer zur Folgemaschine
- Teileerkennung
- Synchronverstellung
- Überlastsystem mit Initiatorüberwachung

TGA-200 PRÄZISE LATEXIERUNG IN ERWEITERBAREM MASCHINENKONZEPT

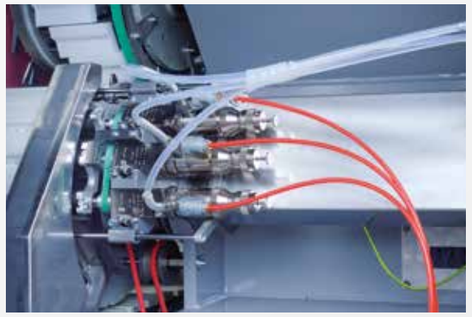
Bei der neuen Generation des Tubengummierautomaten TGA-200 basiert das Transfer- und Latexierkonzept auf einer Trommel. Über die Einlauftrommel werden die Aluminiumtuben präzise positioniert und direkt an die Latexiertrommel übergeben. Die Tuben werden wahlweise mit zwei oder drei Schleuderapparaten bis zu einer maximalen Taktzahl von 270 Tuben pro Minute beschichtet.

FEATURES

- Maschinenleistung bis 270 Tuben pro Minute
- Präzise Positionierung der Aluminiumtuben durch das Trommelkonzept
- Frei zugänglicher Maschineninnenraum
- Ausgerüstet mit Highend-Schleuderapparat S-540

OPTIONEN

- Erweiterungsoption zu einer Kombimaschine (Latexieren und Prüfen) mit vollwertiger Loch-/Rissprüffunktion (TGA-200L)



Bestückung mit 3 Highend-Schleuderapparaten S-540 für hohe Taktzahlen (bis 270 tpm)

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Tubengummierung	Tuben	bis 270	10-50	70-220	2 bzw. 3

TGA-250 SOLIDE TECHNIK – GANZ OHNE FORMATTEILE

Der bewährte TGA-250 vereint solide Technik mit hoher Maschinenverfügbarkeit durch den Verzicht auf formatteilabhängige Komponenten. Der TGA-250 bringt einen Dichtring am Tubenende auf, um nach dem Verschließen die Dichte des Falzes sicherzustellen. Alle von Sprimag gebauten Tubengummierautomaten mit direkter Latexierung auf dem Transportband lassen sich problemlos in automatische Tubenlinien integrieren und decken das gesamte Geschwindigkeitsspektrum bis 250 Tuben pro Minute ab.

FEATURES

- Maschinenleistung bis 250 Tuben pro Minute
- Eigenantrieb über Servomotor
- Integrierter Testtubenauswurf
- Ausgerüstet mit Highend-Schleuderapparat S-540

OPTIONEN

- Maschinenvariante zur Verarbeitung von Heißsiegellack

Latexierung mit 2 Highend-Schleuderapparaten S-540 auf format-unabhängigem Transportband

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Tubengummierung	Tuben	bis 250	10-50	70-220	2

LÖSUNGEN FÜR DIE ZUKUNFT

Innovativ sein heißt für uns, den ständig wachsenden Marktanforderungen zu entsprechen, Produkt- und Anwendungstrends frühzeitig zu erkennen und in markt- und umweltgerechte Lösungen umzusetzen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Konstruktion und Fertigung von Innenbeschichtungs-Anlagen haben den Blick für kundenspezifische Anforderungen geschärft. Oberstes Ziel ist es, langlebige und zukunftssichere Lösungen zu liefern, die auch unter extremen Bedingungen eine hohe Verfügbarkeit gewährleisten. Unsere ständigen Neu- und Weiterentwicklungen garantieren unseren Kunden ein Maximum an Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit.

HIL-34 HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT BEI HOHER LEISTUNG

Sprimag liefert unterschiedliche Maschinen und Anlagen für die Innenbeschichtung von Getränke- und Konservendosen. Durch das Kombinieren von Einzelmaschinen sind auch hohe Taktraten möglich. Beschichtungs- und Lackieranlagen dieses Typs sind mit verschiedenen optionalen Erweiterungen unter Berücksichtigung individueller Kundenwünsche erhältlich.

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Getränke- und Konservendosen	350	52–85	85–180	3/3-fach 2/2-fach

FEATURES

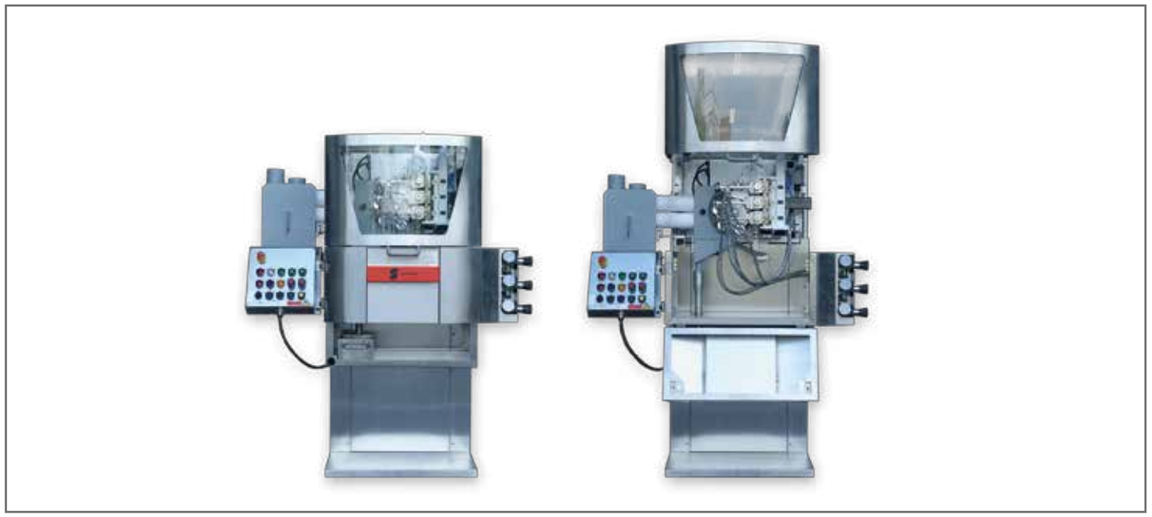
- 6 Vakuumaufnahmen mit oder ohne Zentrierrille
- Bis zu 3 einzeln ausschwenkbare und justierbare Airless-Spritzapparate
- Für lösemittelhaltige oder wasserbasierende Lacke
- Modulleistung (formatabhängig) bis zu 375 Dosen pro Minute

OPTIONEN

- Dome-Spray-Einrichtung
- Integrierte Lösung auf Podest, komplett mit Schaltschrank und Lackversorgung, verdrahtet und verrohrt
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

Maximale Apparatebestückung mit bis zu 3 Spritzapparaten

Modulkombination für hohe Gesamtleistung – auf Podest vormontiert



Optimierte Zugänglichkeit mit automatisierbarem Verkleidungslift

HIL-05 GESCHWINDIGKEIT UND HUBBEWEGUNG VEREINT

Die Innenlackiermaschine HIL-05 wurde für das Innenlackieren von Getränkedosen und -flaschen mit einer großen Mantellänge im Verhältnis zum Durchmesser konzipiert und ist besonders für schlanke Getränkedosen und -flaschen geeignet. Die speziell für die Anforderungen der Getränke-Verpackungsindustrie entwickelte Maschine ist äußerst robust, bietet hohe Verfügbarkeit und erfüllt durch die weitgehend in Edelstahl ausgeführte Verkleidung höchste Ansprüche an Hygiene und Reinigungsfreundlichkeit.

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Getränkedosen und -flaschen	300 (bis 800 im Kurzhubbetrieb)	52–66	120–260	9 / 1-fach

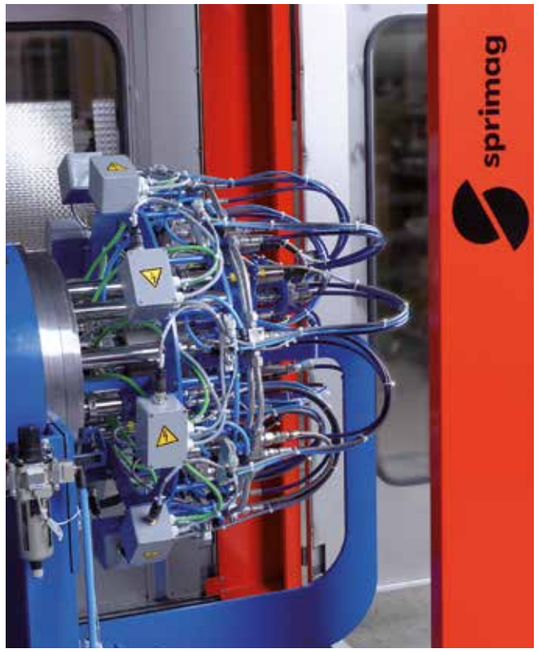
FEATURES

- Rotationsantrieb mit 9 Spritzapparaten
- Hervorragende, gleichmäßige Beschichtungsqualität
- Hohe Anlagenverfügbarkeit
- Hohe Teileausbringung
- Erfüllt die hohen Anforderungen der Getränkeindustrie an Robustheit
- Garantiert höchste Hygienestandards
- Perfekt geeignet für Flaschenformen und schlanke Getränkedosen

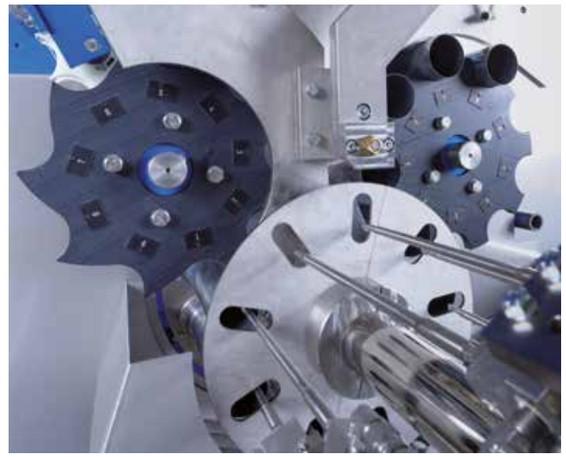
OPTIONEN

- Wahlweise Ausrüstung mit Airless- oder luftzerstäubenden Spritzapparaten möglich

Optimaler Bedienkomfort durch großzügige Maschinenzugänglichkeit



Rotationsantrieb mit 9 Spritzapparaten und Versorgungseinspeisung über Drehdurchführung



Dosentransfer über Ein- und Auslaufstern auf Vakuumplatte

PRÄZISE PRÜFERGEBNISSE GARANTIERT

Mit den Sprimag Prüf- und Inspektionsmaschinen schafft der Lackieranlagen-Hersteller eine optimale Ergänzung zu den Innenbeschichtungsanlagen. Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Prozesssteuerung und -kontrolle gepaart mit dem Gespür für Produkt- und Anwendungstrends sorgen bei den Sprimag Prüfmaschinen für noch präzisere Prüfergebnisse. Die Prüfmaschinen punkten mit kompaktem Maschinendesign und lassen sich in nahezu jedes Anlagenkonzept einbinden.

LRP-20 20 STATIONEN FÜR LANGE PRÜFZEITEN

Mit der Loch-/Rissprüfmaschine LRP-20 von Sprimag werden Aluminiumtuben zuverlässig auf kleinste Löcher und Risse geprüft. Das Konzept der Maschine beruht auf einem Baukastensystem und kann flexibel als LRP-20 vor oder als TGA-200L nach der Aufschraubmaschine eingesetzt werden.

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Prüfköpfe
Loch-/Rissprüfung	Aluminiumtuben	bis 200	10–50	70–220	20

FEATURES

- 20 Prüfköpfe garantieren eine ausreichend lange Prüfzeit
- Erkennt zuverlässig Löcher und Risse mit einem Durchmesser ab 0,04 mm
- Trommelkonzept für präzise Positionierung der Aluminiumtuben
- Flexibler Ein- und Auslauf, anpassbar an alle gängigen Transferkonzepte
- Automatischer Auswurf von fehlerhaften Tuben in separaten Sammelbehälter
- Kompaktes Maschinendesign: 2100 mm x 1700 mm x 1800 mm / Höhe x Breite x Tiefe (inkl. Ein- und Auslauf)
- Frei zugänglicher Maschineninnenraum

VARIANTEN

- Stand-alone-Variante: LRP-20

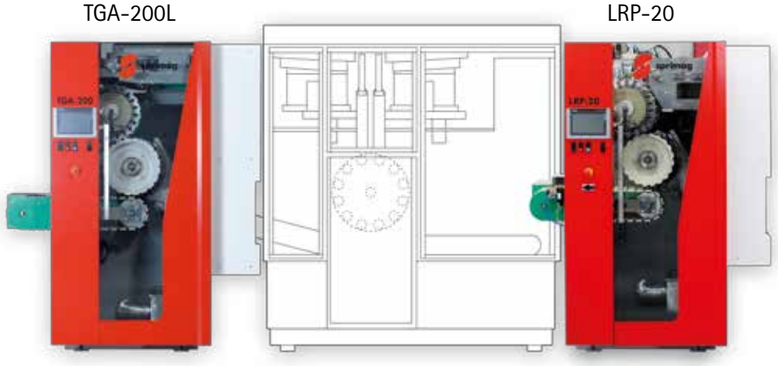
oder

- 2-in-1-Lösung als Kombimaschine mit Prüf- und Latexierfunktion: TGA-200L

20 Prüfköpfe prüfen bis zu 200 Aluminiumtuben pro Minute auf Löcher und Risse mit Durchmessern ab 0,04 mm

Trommelkonzept für präzise Positionierung der Aluminiumtuben

TGA-200L LRP-20



Kombinationsmöglichkeit im Produktionsverbund mit der Aufschraubmaschine

LRP-30 PRÜFPRÄZISION UND OPTIMALE LINIENINTEGRATION VEREINT

Die neue Loch-/Rissprüfmaschine für Monobloc-Aerosoldosen lässt sich dank liniengerechtem Maschinendesign optimal in nahezu jedes Gesamt-Anlagenkonzept einbinden. Neben einem geringen Bedarf an Stellfläche überzeugt die Maschine durch ihre einfache Bedienbarkeit mit schnellen Umstellmöglichkeiten auf andere Formate. Allein durch die Anzahl der Prüfköpfe ergeben sich im Gegensatz zu bisher geläufigen Maschinenkonzepten für die Monobloc-Aerosoldose eine deutlich längere Prüfzeit und somit weitaus verbesserte Prüfergebnisse.

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Prüfköpfe
Loch-/Rissprüfung	Aerosoldosen	bis 250	22–66	65–280	30

FEATURES

- Kompaktes Maschinendesign
- Erkennt zuverlässig Löcher und Risse mit einem Durchmesser ab 0,04 mm
- 30 Prüfköpfe garantieren lange Prüfzeit und Prüfpräzision
- Maschinengeschwindigkeit bis 300 cpm
- Motorische Hubverstellung zur Anpassung auf andere Dosenlängen
- Formatteile-Schnellwechselsystem
- Automatischer Auswurf von fehlerhaften Dosen
- Flexibler Ein- und Auslauf, anpassbar an alle gängigen Transferkonzepte
- Maschinenverkleidung mit hohem Bedienkomfort in Werkzeugmaschinenqualität

VARIANTEN

- All-in-One Variante LRP-30C zusammen mit CIM-12 Kamera-Inspektionsmaschine

30 Prüfköpfe mit praxiserprobtem Abdichtsystem garantieren lange Prüfzeiten und Prüfpräzision

Kompaktes Maschinendesign für platzsparende Linienintegration

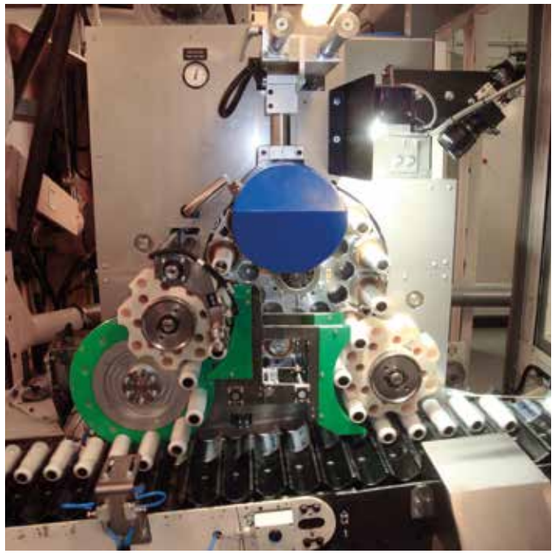
CIM-12 KAMERABASIERTE END-OF-LINE INSPEKTION FÜR MONOBLOC-AEROSOLDOSEN

Dank zweier unabhängiger Kamerasysteme prüft die neue CIM-12 Kamera-Inspektionsmaschine nach der Umformung durch die Einziehmaschine sowohl den kompletten Dosenmantel als auch den eingezogenen Bereich in einer Draufsicht-Perspektive und transferiert die Aerosoldosen nach der Prüfung in den Packbereich.

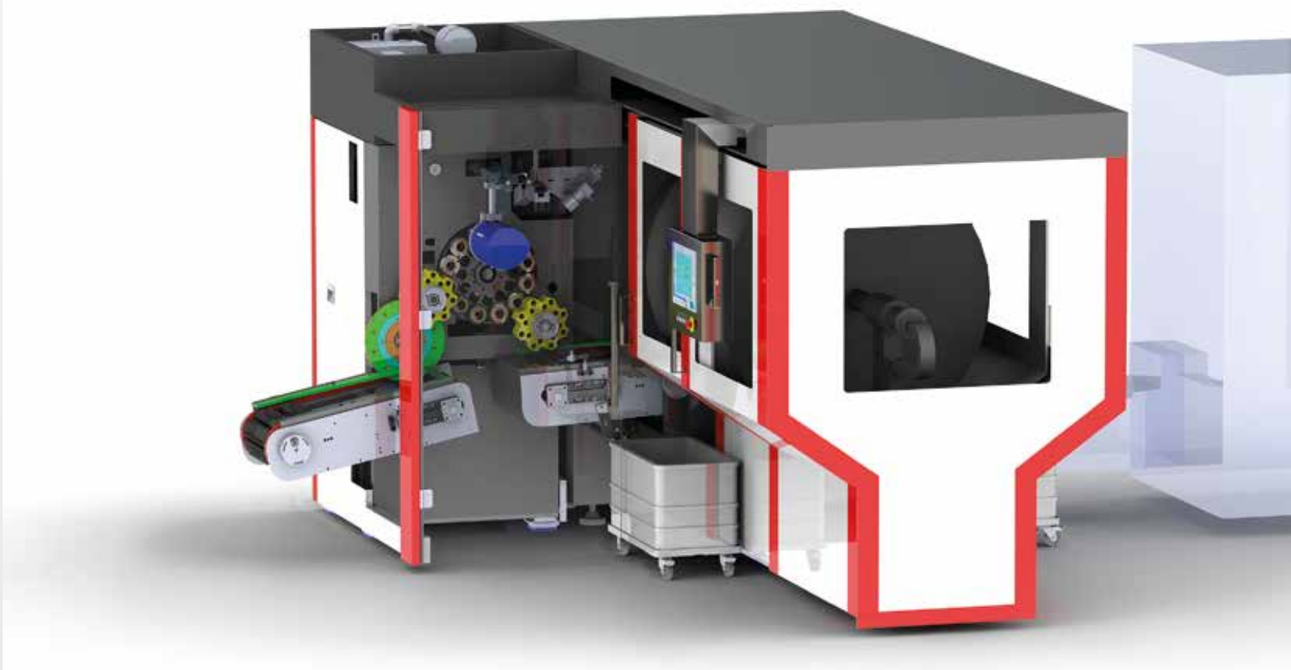
Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm
End-of-Line Inspektion	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300

FEATURES

- Flexibles Maschinenkonzept zur Integration in das Auslaufband der Einziehmaschine oder als Stand-Alone Variante zwischen Einziehmaschine und Packbereich
- Kombilösung LRP-30C: zusammen mit der LRP Loch-/Rissprüfmaschine
- Offene Plattform – flexible Anbaumöglichkeiten unterschiedlicher Inspection-Systemanbieter
- Äußerst kompakte Baumaße
- Solides mechanisch-basiertes Antriebskonzept (Getriebeeinheit + Hauptmotor)



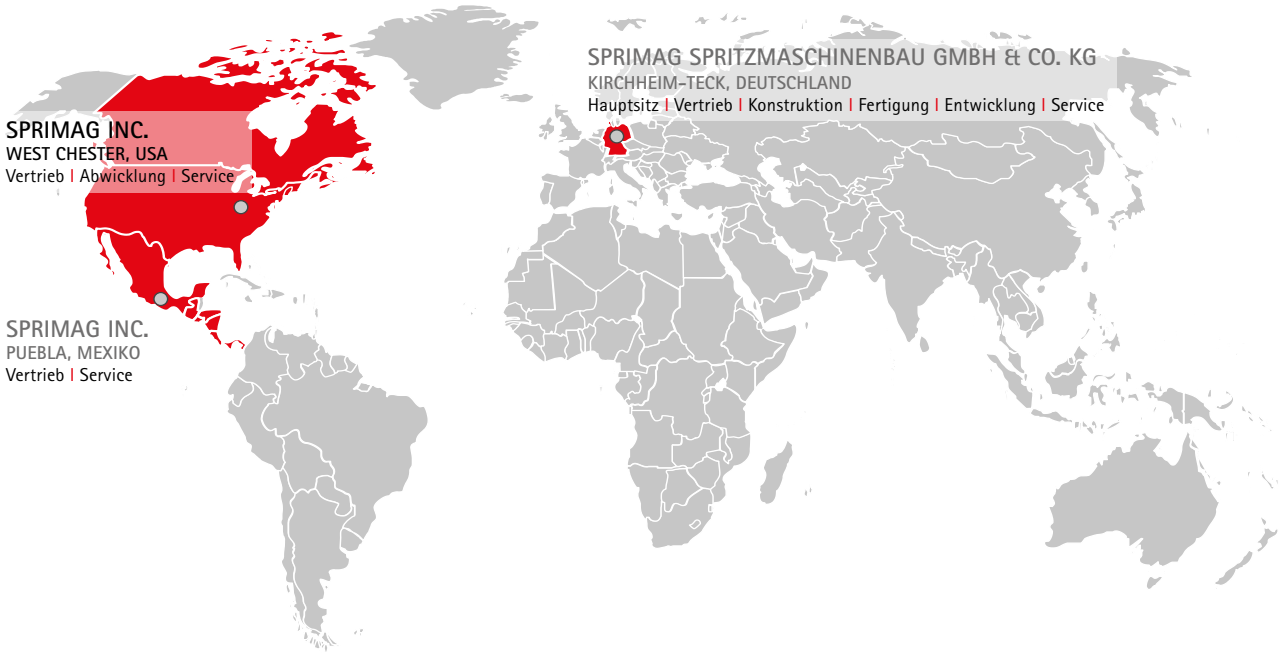
CIM-12 Maschinenintegration in Auslaufband Einziehmaschine



All-in-One Variante LRP-30C: Mit Loch-/Rissprüfmaschine

SPRIMAG LACKIERANLAGEN | SPITZTECHNOLOGIE MIT TRADITION

Seit 1925 nimmt Sprimag eine führende Position unter den Systemanbietern für automatisierte Beschichtungs- und Lackierlösungen ein. Sprimag entwickelt Anlagen zur funktionellen und dekorativen Beschichtung von Serienteilen und zur Innenbeschichtung von Metallverpackungen wie Tuben, Dosen und Getränkeflaschen. Beschichtungsanlagen von Sprimag sind vielfach bewährt und gelten als Maßstab für Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Mit der hohen Kompetenz der Mitarbeiter von der Beratung über die Konstruktion, Applikationsentwicklung, Fertigung und Inbetriebnahme bis zur Nachbetreuung ist Sprimag in der Lage, den Kundenbedarf flexibel, kosteneffizient und in optimaler Qualität zu erfüllen. Durch permanente Verbesserungen aller Prozessschritte werden die eigenen Leistungen und der Kundennutzen stetig verbessert.



Sprimag
Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG
Henriettenstraße 90
D-73230 Kirchheim/Teck · Germany
Tel. +49 (0) 70 21/579-0
Fax +49 (0) 70 21/41760
www.sprimag.de
info@sprimag.de

Sprimag, Inc.
9965 Cincinnati-Dayton Road
West Chester, OH 45069 · USA
Tel. +1 (0) 513 - 779 - 57 30
Fax +1 (0) 513 - 779 - 57 39 0
www.sprimag.com
info@sprimag.com

sprimag
automated coating systems

Broschüre zum Download:

V2017_04_DE