

HIL-56

INNENLACKIERMASCHINE FÜR AEROSOLDOSEN

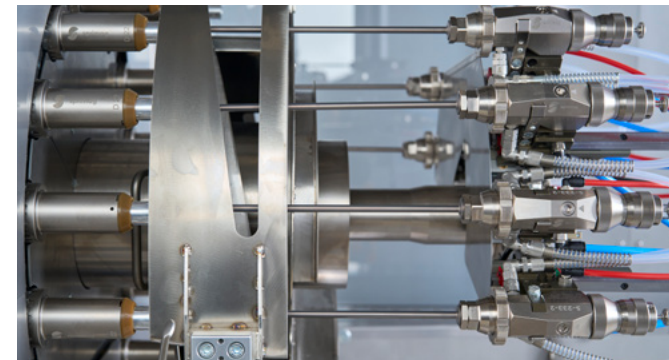


HIL-56 Kompakte Anlage zur Innenbeschichtung von Aerosoldosen

Die Innenlackiermaschine HIL-56 für Aerosoldosen und Getränkeflaschen besteht durch ihr raum- und energieoptimiertes Konstruktionskonzept. Die Innenlackiermaschine, die auf Standardkomponenten der größeren Maschinenbaureihe HIL-96 basiert, wird durch einen energieoptimierten Innenlacktrockner mit Kühlturm ergänzt.

FEATURES

- Kompaktes Anlagendesign
- Anlagengeschwindigkeit bis zu 180 Dosen pro Minute
- 3-fach Lackierung bei 6 Spritzapparaten
- Erhöhter Bedienkomfort durch direkte, elektropneumatische Ansteuerung der Spritzapparate über HMI
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Bewährtes Formatteile-Schnellwechselsystem
- Schwenkbares Bedienpanel
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Einbaumaße angepasst an ältere Bestandsanlagen
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien



OPTIONEN

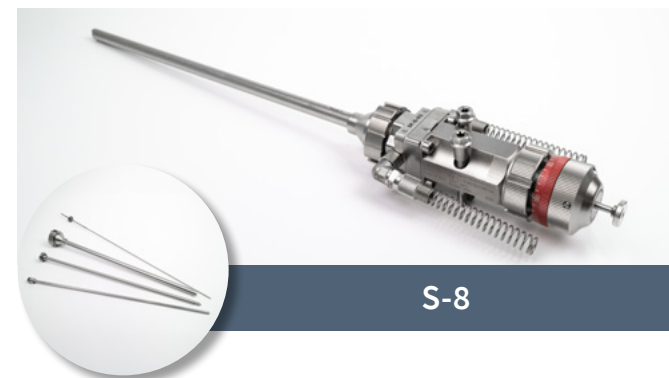
- Zusätzlicher Spritzapparatesatz mit Schnellwechselfunktion
- Dosenbodenabsaugung
- Zusätzliche Lackversorgung
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen

Applikationstechnik

Die HIL-56 ist wahlweise mit einem Sprimag **S-233** oder einem **S-8** Spritzapparat ausgestattet.

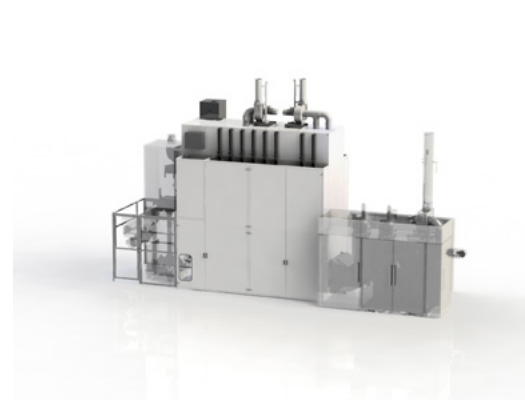


S-233



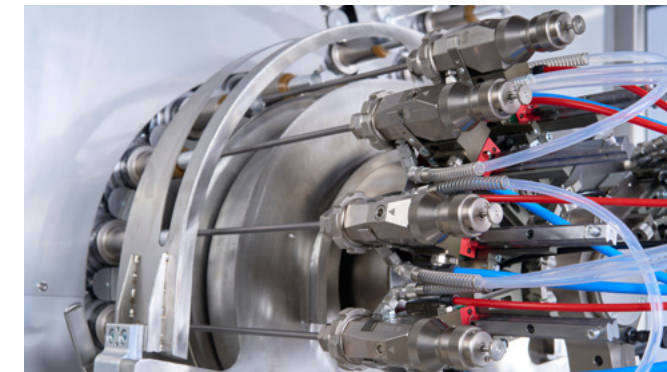
S-8

+ Dosen-Innenlacktrockner DIT

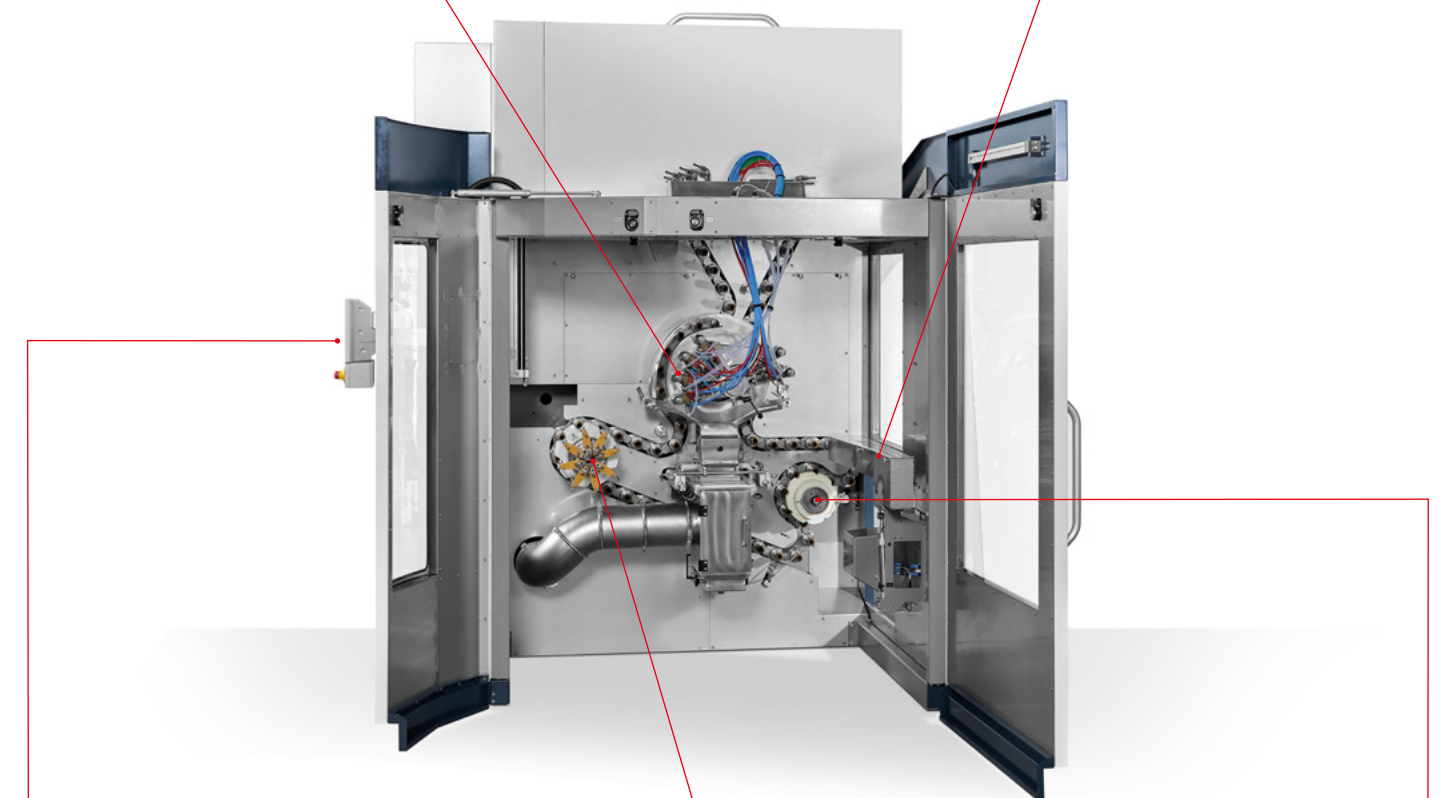


- 1-reihiges Schalentransportsystem
- Geringer Verschleiß der Transportkette und Kettenräder durch Kardan-basiertes Antriebskonzept
- Gewichtskettenspanner, elektrisch überwacht
- Gute Zugänglichkeit zum Trocknerinnenraum durch große Türen an Vorder- und Rückseite
- 4-fach Türverriegelung
- Parallele Bewegungsscharniere an den isolierten Trocknertüren
- Große, glattflächige Verkleidungstüren an Vorder- und Rückseite
- Schnelle und einfache Demontage der Wellen + Kettenräder im Servicefall

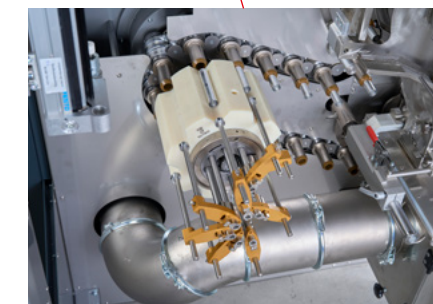
Die HIL-56 ist mit 6 Spritzapparaten zur präzisen Innenlackierung (wahlweise 2-fach- oder 3-fach-Lackierung) von Aerosoldosen im Durchmesserbereich von 20 mm bis 66 mm bestückt.



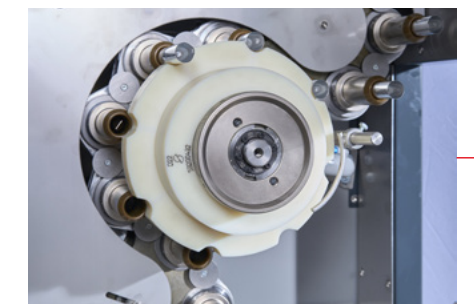
Der pneumatische Testauswurf zum automatischen Ausschleusen einzelner Dosen während des Produktionsprozesses ist über das HMI flexibel anwählbar.



Das intuitiv bedienbare HMI mit Multi-Touch-Display verfügt über ein rundum geschlossenes Edelstahlgehäuse und bietet neue Möglichkeiten der Visualisierung.



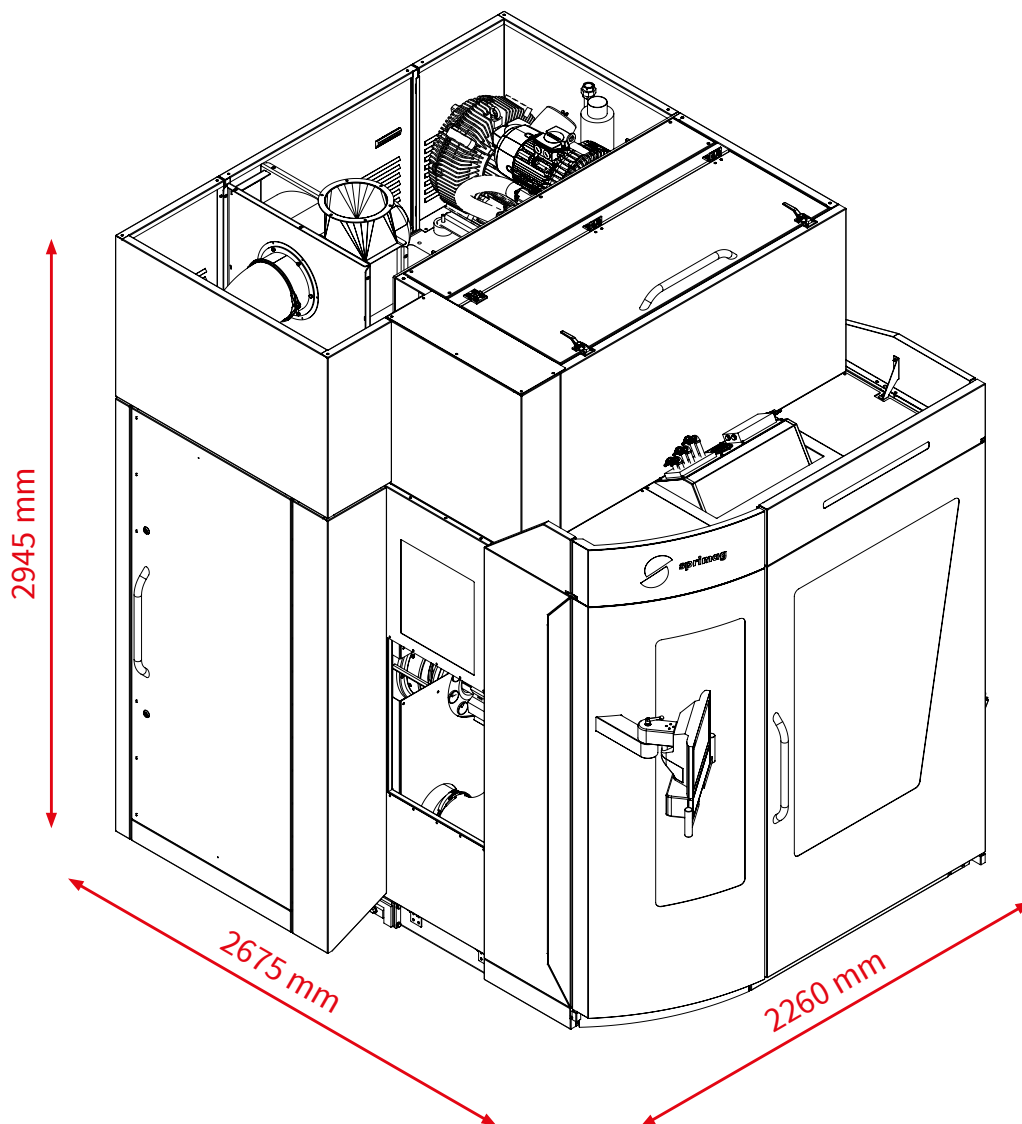
Einstößertrommel mit direkter Übergabe der Dosen aus dem integrierten Einlaufband auf den Einlaufstern der HIL-56.



Vakuum-Auslaufstern mit Schnellwechselsystem zur präzisen Übergabe der Dosen an die nachfolgenden Ofenschalen des Innenlacktrockners.

TECHNISCHE DATEN

Parameter	Spezifikation
Produktspektrum	Aerosoldosen/Getränkeflaschen
Produktdurchmesser	$D_{\min} = 20 \text{ mm}$, $D_{\max} = 66 \text{ mm}$
Mantellänge	$L_{\min} = 70 \text{ mm}$, $L_{\max} = 270 \text{ mm}$
Produktionsleistung	bis zu 180 Dosen pro Minute
Apparate/Spritzvorgänge	6/3-fach
Applikationstechnik	6 Spritzapparate Typ S-233/S-8
Elektrischer Anschlusswert	95 kVA



Sprimag Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG

Henriettenstrasse 90

D-73230 Kirchheim unter Teck · Germany

Tel. +49 (0) 7021 / 579 0 · Fax +49 (0) 7021 / 417 60

www.sprimag.com · info@sprimag.de

