

HIL-46/48

INNENLACKIERMASCHINE FÜR ALUMINIUMTUBEN



HIL-46/48 Kompakte Anlage zur Innenbeschichtung von Aluminiumtuben

Die Innenlackiermaschine HIL-46 für Aluminiumtuben besticht durch ihr raum- und energieoptimiertes Konstruktionskonzept. In Kombination mit der elektrischen Tuben-Weichglühmaschine EAM-4 und dem Tuben-Innenlacktrockner TIT stellt die HIL-46 das modernste und fortschrittlichste System zur Innenbeschichtung von Aluminiumtuben dar. Optional kann die Maschine auch als HIL-48 mit elektrisch beheizter Abdunstzone ausgeführt werden, um beste Lackierergergebnisse durch Zwischentrocknung zwischen den einzelnen Lackiervorgängen zu erzielen.



FEATURES

- Kompaktes Anlagendesign
- Anlagengeschwindigkeit bis zu 180 Tuben pro Minute
- 3-fach Lackierung bei 6 Spritzapparaten
- Erhöhter Bedienkomfort durch direkte, elektropneumatische Ansteuerung der Spritzapparate über HMI
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Bewährtes Formatteile-Schnellwechselsystem
- Schwenkbares Bedienpanel
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Einbaumaße angepasst an ältere Bestandsanlagen
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Elektrisch beheizte Abdunstzone zur Zwischentrocknung
- Zusätzlicher Spritzapparatesatz mit Schnellwechselfunktion
- Tubenhalsabsaugung
- Zusätzliche Lackversorgung
- Energieoptimierungs- und Vakuumregelungssystem
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen

Applikationstechnik

Die HIL-46/48 ist wahlweise mit einem Sprimag **S-233** oder einem **S-8** Spritzapparat ausgestattet.

+ EAM-4 Elektrische Tuben-Weichglühmaschine

Der neue Maßstab zum Weichglühen von Aluminiumtuben nach DIN EN 16285



- Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 200 Tuben/min
- Über 75 % Energieeinsparung gegenüber konventionellen Glühöfen
- Elektrisch beheizt mit Glühtemperaturen bis max. 510 °C
- Exakte Temperaturregelung (+/- 3 °C) im gesamten Prozess
- Geringe Tubenanzahl im Glühbereich
- Innovatives Wärmesystem mit Kontakterwärmung
- Sicherer Tubentransport ohne Transportkette

Mehr Informationen unter: sprimag.com/eam-4

+ Tubenglühofen TGO + Tuben-Innenlacktrockner TIT

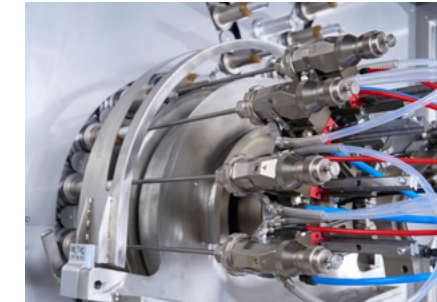


- Geringer Verschleiß der Transportkette und Kettenräder durch Kardan-basiertes Antriebskonzept
- Gewichtskettenspanner, elektrisch überwacht
- 4-fach Türverriegelung
- Parallele Bewegungsscharniere an den isolierten Trocknertüren
- Große, glattflächige Verkleidungstüren an Vorder- und Rückseite
- Schnelle und einfache Demontage der Wellen und Kettenräder im Servicefall

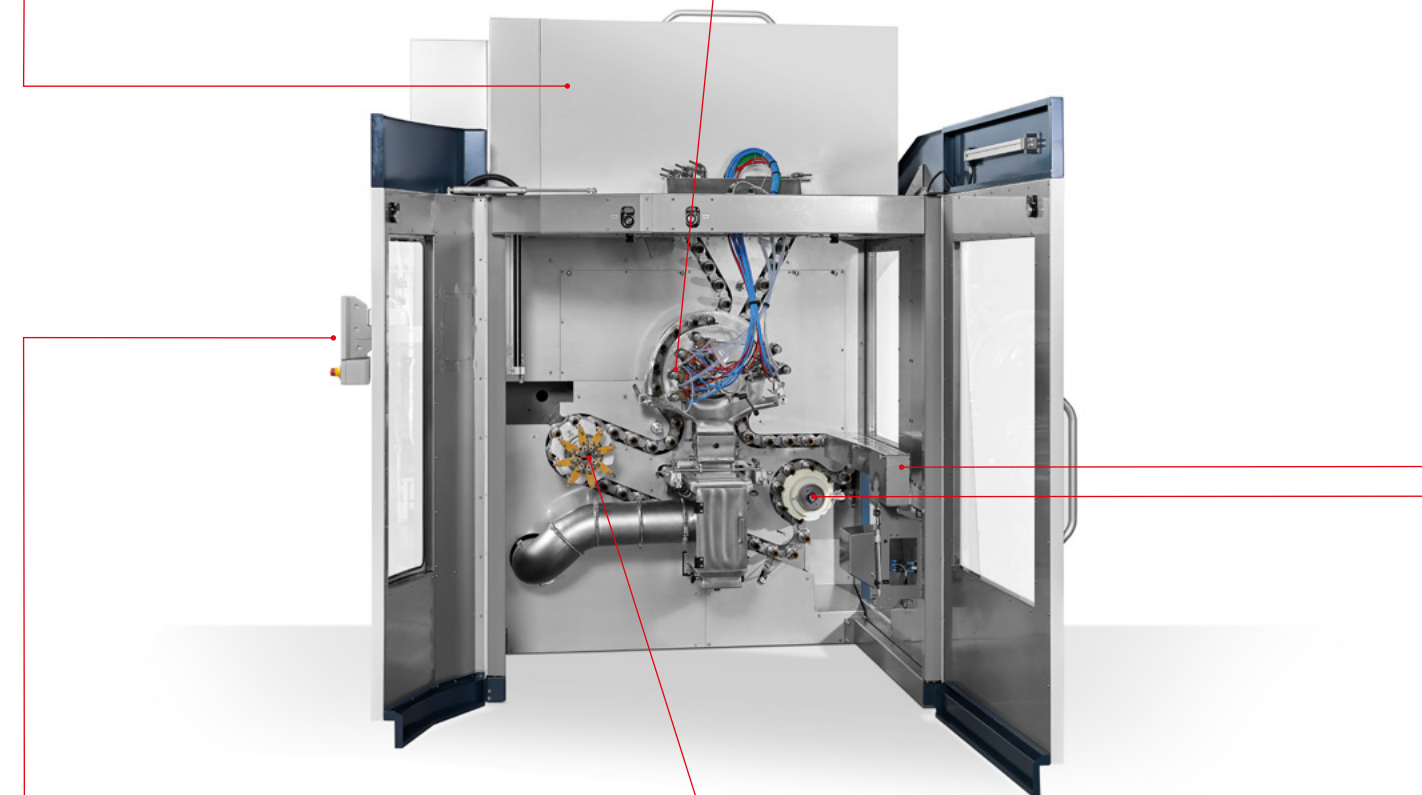
Zwischentrockner: Die Innenlackieranlage kann außerdem als HIL-48 mit elektrisch beheizter Zwischentrocknung ausgeführt werden. Diese findet zwischen dem 2. und dem 3. Lackiervorgang statt.



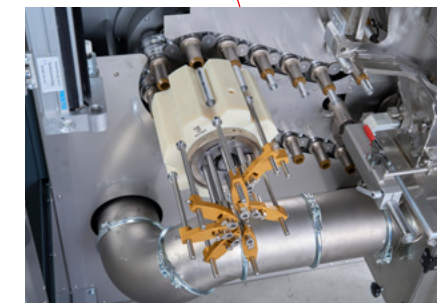
Die HIL-46/48 ist mit 6 Spritzapparaten zur präzisen Innenlackierung (wahlweise 2-fach- oder 3-fach-Lackierung) von Aluminiumtuben im Durchmesserbereich von 9,8 mm bis 50 mm bestückt.



Der pneumatische Testauswurf zum automatischen Ausschleusen einzelner Tuben während des Produktionsprozesses ist über das HMI flexibel anwählbar.



Das intuitiv bedienbare HMI mit Multi-Touch-Display verfügt über ein rundum geschlossenes Edelstahlgehäuse und bietet neue Möglichkeiten der Visualisierung.



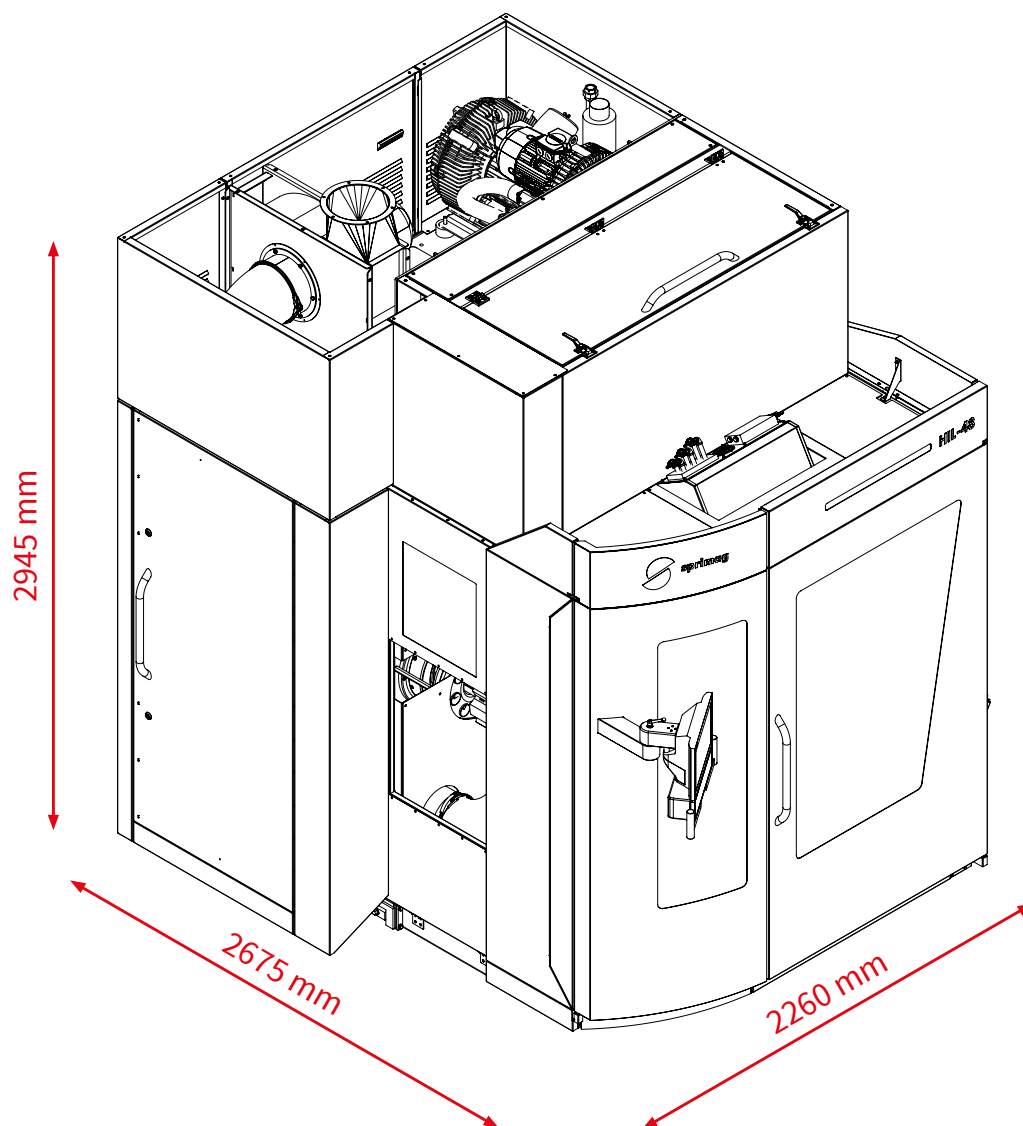
Einstößertrommel mit direkter Übergabe der weichgeglühten Tuben aus der vorge-lagerten Kühlzone auf den Einlaufstern der HIL-46/48.



Vakuum-Auslaufstern mit Schnellwechselsystem zur präzisen Übergabe der Tuben an die nachfolgenden Ofenschalen des Innenlacktrockners.

TECHNISCHE DATEN

Parameter	Spezifikation
Produktspektrum	Aluminiumtuben
Produktdurchmesser	$D_{\min} = 10 \text{ mm}$, $D_{\max} = 50 \text{ mm}$
Mantellänge	$L_{\min} = 70 \text{ mm}$, $L_{\max} = 220 \text{ mm}$
Produktionsleistung	bis zu 180 Tuben pro Minute
Apparate/Spritzvorgänge	6/3-fach
Applikationstechnik	6 Spritzapparate Typ S-233/S-8
Elektrischer Anschlusswert	95 kVA



Sprimag Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG

Henriettenstrasse 90

D-73230 Kirchheim unter Teck · Germany

Tel. +49 (0) 7021 / 579 0 · Fax +49 (0) 7021 / 417 60

www.sprimag.com · info@sprimag.de

