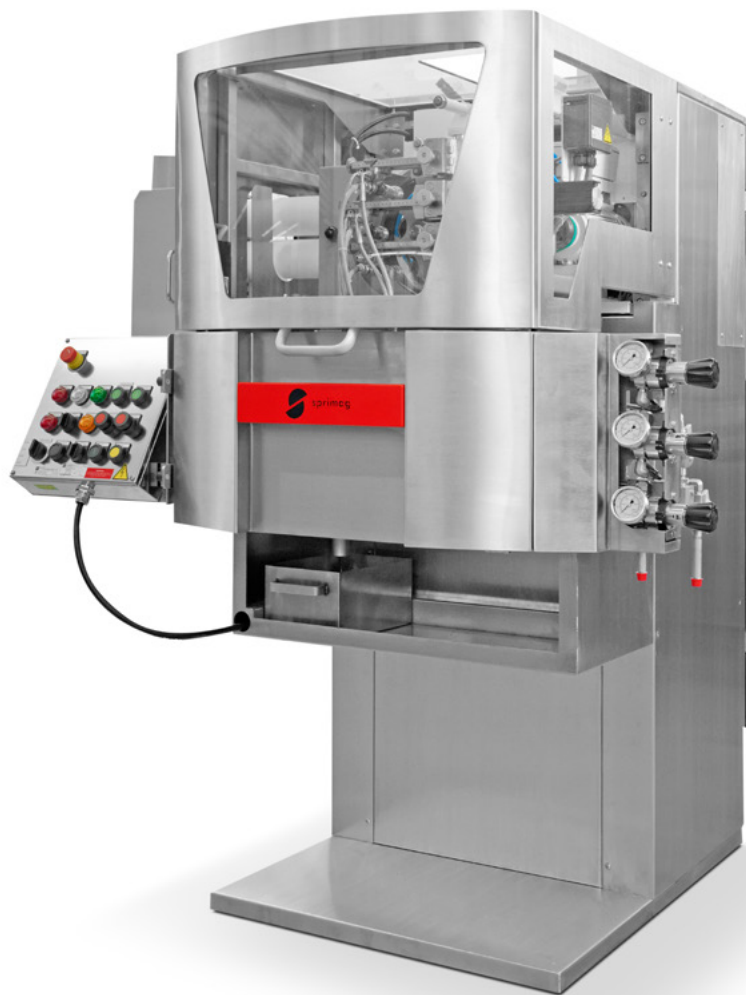


HIL-34

INNENLACKIERMASCHINE FÜR GETRÄNKE- UND KONSERVENDOSEN



HIL-34 Hohe Zuverlässigkeit bei hoher Leistung

Das modulare System der neuen HIL-34-Generation macht die Maschine zu einer hochflexiblen Lösung für die Innenbeschichtung von Getränke- und Konservendosen. Die Hauptmaschine ist wahlweise als Stand-alone-Version oder als Table-Top-Version zur Integration in die Linie erhältlich.

Sowohl Getränke- als auch Konservendosen können auf einer äußerst robusten Basismaschine innenbeschichtet werden. Durch die Kombination einzelner Maschinen kann die Taktrate an die Liniengeschwindigkeit angepasst werden.



VORTEILE

- Airlesslackierung
- Hohe Zugänglichkeit aller relevanten Komponenten
- Quick-change Schnellwechselsystem
- Vorkonfigurierte Wechselteile
- Vollständige räumliche Trennung von Antriebs- und Lackierraum zur Vermeidung von Teileverschmutzung
- Skid-montagefähig:
Komplett vorverrohrte Modulkombination, auf dem Podest vormontiert, für eine schnelle und fehlerfreie Installation

FEATURES

- Sechs Vakuumaufnahmen mit oder ohne Zentrierrille
- Bis zu drei einzeln ausschwenkbare und justierbare Airless-Spritzapparate
- Für lösemittelhaltige oder wasserbasierte Lacke
- Basismaschinen kombinierbar in beliebiger Anzahl
- Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 350 Dosen pro Minute
- iTrax-System (optional) zur Spritzüberwachung, Zeitsteuerung und Spritzdruckregelung
- Einstellbarer Spritzdruck für jede Spritzpistole
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien
- Klares Design in Edelstahl Ausführung

Antriebssysteme

Der Hauptantrieb der HIL-34 kann optional entweder mit einem Indexiergetriebe oder einem Servoantriebssystem ausgerüstet werden:



Antriebssystem mit Indexiergetriebe



Servoantriebssystem

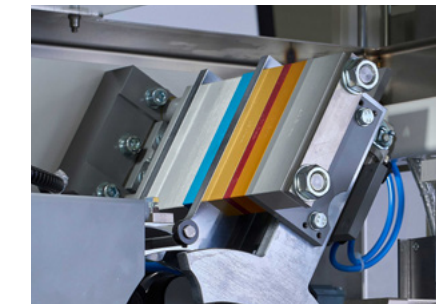
OPTIONEN

- Lackversorgung inkl. Lacktemperaturkontrolle
- Thermoregeleinheit zur Überwachung und Regelung der Lacktemperatur
- Anbindung an die kundenseitig vorhandene Absaugung
- HMI Touch-Panel
- Servo-Hauptantrieb
- Erhältlich als Stand-alone-Version oder Table-Top-Version

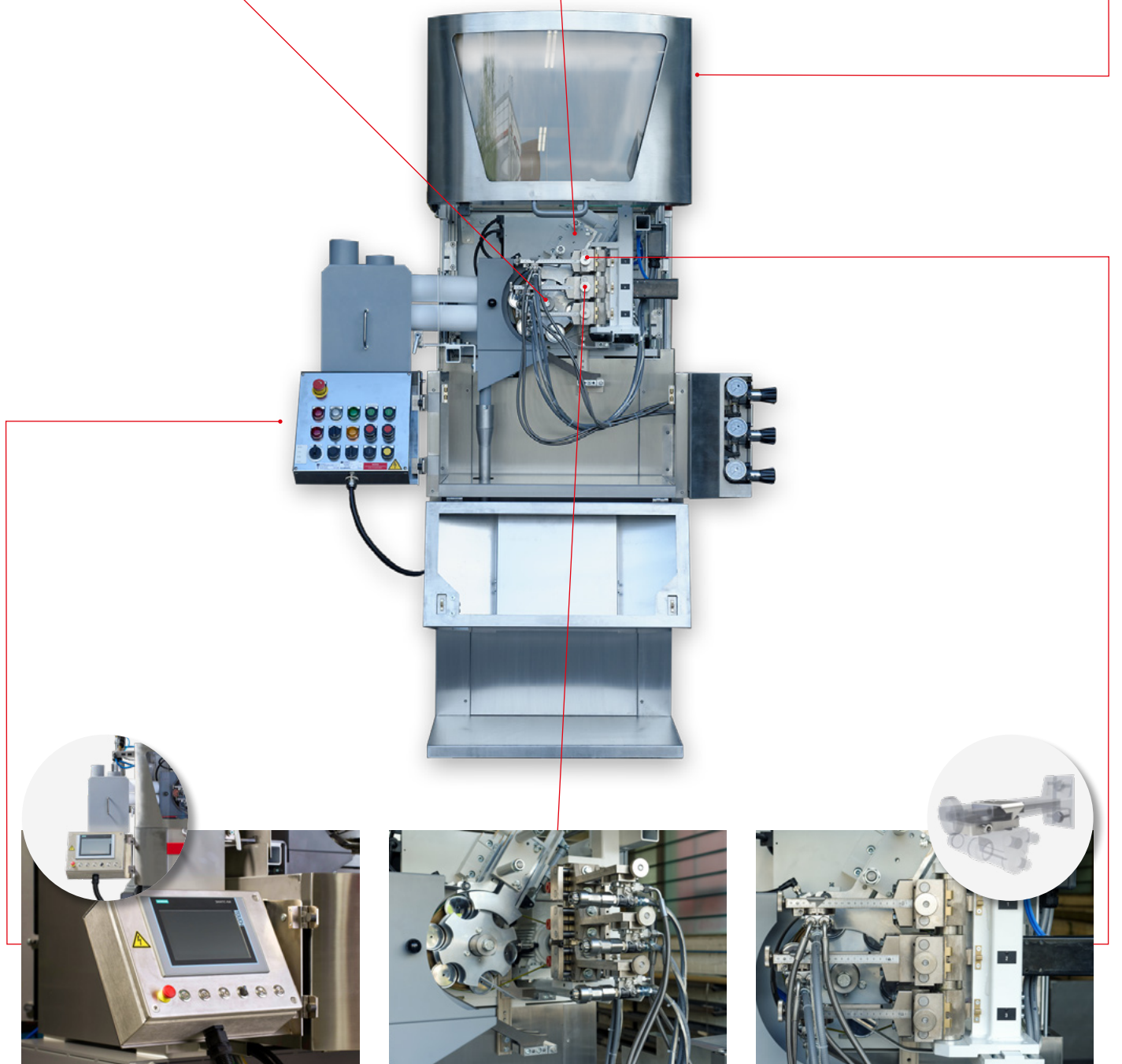
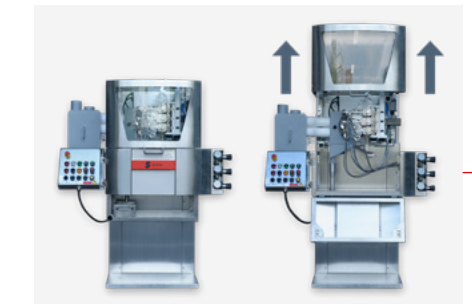
Vorkonfigurierte Wechselteile ermöglichen die einfache Anpassung an zusätzliche Dosendurchmesser, beispielsweise für schlanke oder schmale Dosenformate.



Einzigartige, farbcodierte Schnellwechsel-Abstandshalter (Quick-change) ermöglichen eine besonders einfache und schnelle Umrüstung der Anlage.



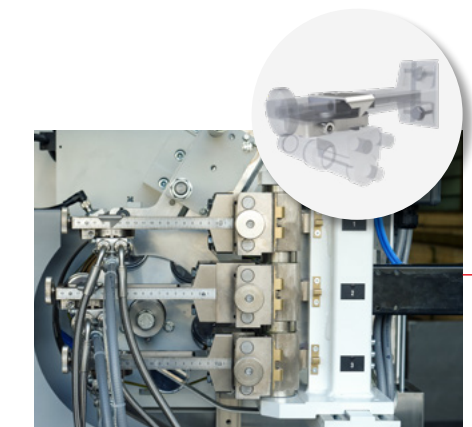
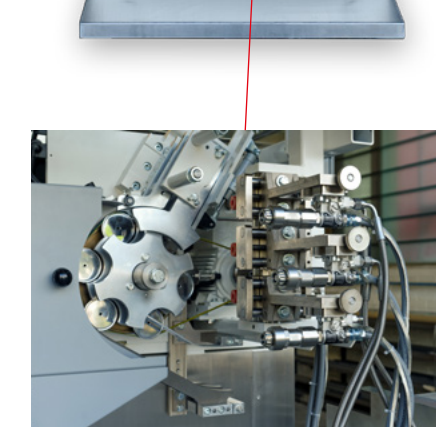
Optimierte Zugänglichkeit zur Anlage durch einen automatisierbaren Verkleidungslift für schnelles Öffnen und erleichterte Wartungs- und Reinigungsarbeiten.



Optional: Intuitives HMI-Design mit Multi-Touch-Technologie bietet neue Möglichkeiten der Visualisierung.

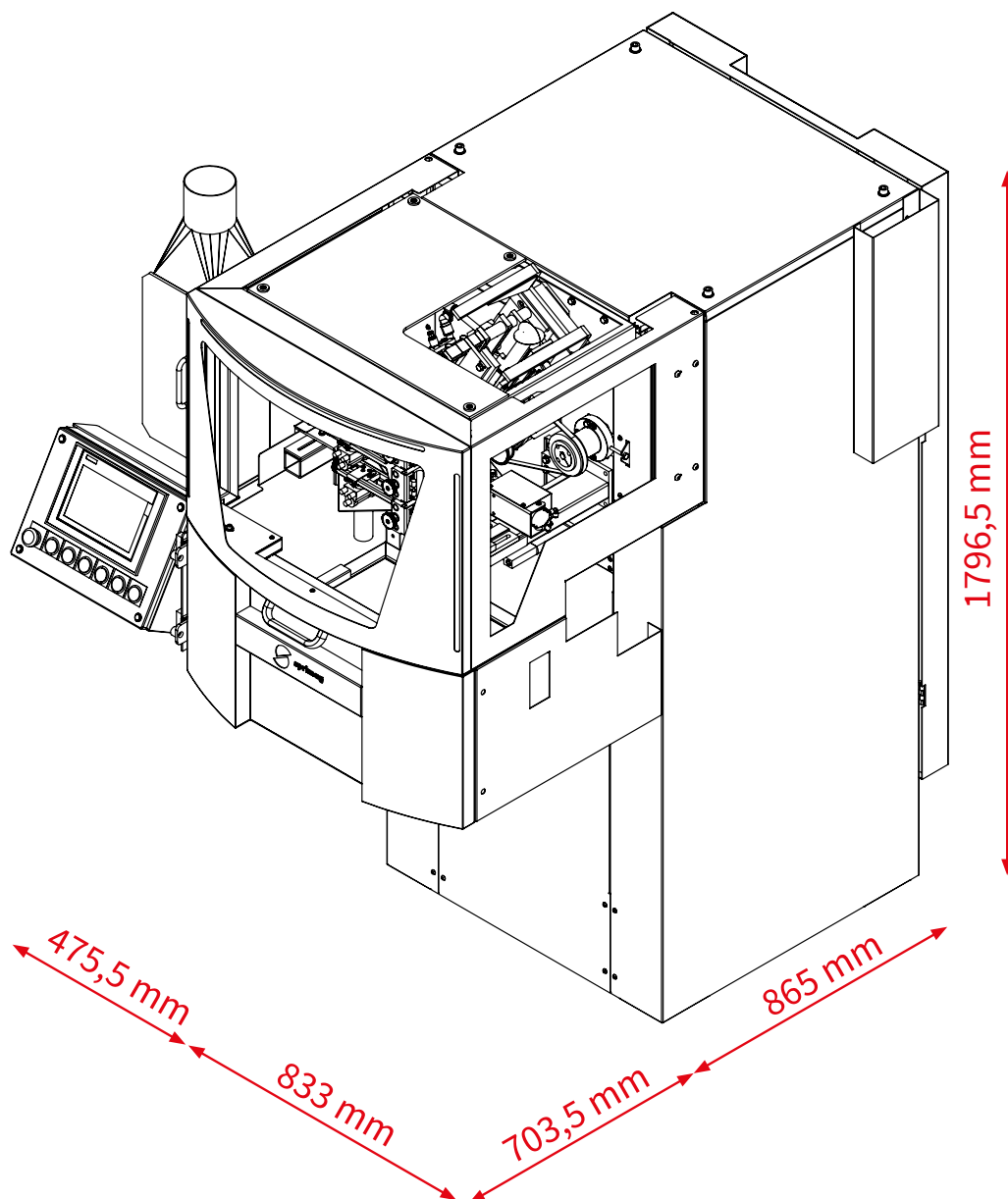


Maximale Apparatebestückung mit bis zu drei Spritzapparaten. Dank der präzisen Einstellhalterung lässt sich jeder einzelne Spritzapparat exakt ausrichten und individuell an die jeweiligen Anforderungen anpassen.



TECHNISCHE DATEN

Parameter	Spezifikation
Art der Beschichtung	Innenbeschichten Nasslack
Produktspektrum	Getränke- und Konservendosen
Produktdurchmesser	$D_{\min} = 46 \text{ mm}$, $D_{\max} = 92 \text{ mm}$
Mantellänge	$L_{\min} = 85 \text{ mm}$, $L_{\max} = 195 \text{ mm}$
Produktionsleistung	bis zu 350 Stück pro Minute
Apparate/Spritzvorgänge	3/3-fach, 2/2-fach
Elektrischer Anschlusswert	14 kVA



Sprimag Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG

Henriettenstrasse 90

D-73230 Kirchheim unter Teck · Germany

Tel. +49 (0) 7021 / 579 0 · Fax +49 (0) 7021 / 417 60

www.sprimag.com · info@sprimag.de

