sprimag
automated coating
systems

EAM-4

ELEKTRISCHE TUBEN-WEICHGLÜHMASCHINE



EAM-4 Der neue Maßstab zum Weichglühen von Aluminiumtuben nach DIN EN 16285

Mit der EAM-4 setzt Sprimag neue Maßstäbe in Effizienz, Nachhaltigkeit und Prozesssicherheit. Die innovative Elektrische Tuben-Weichglühmaschine ermöglicht Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 200 Tuben pro Minute bei gleichzeitig drastisch reduziertem Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Tubenglühöfen.

Die zum Patent angemeldete Technologie beinhaltet eine hochpräzise Temperaturregelung zum gezielten Weichglühen sowie Abbrennen von Schmiermittelrückständen. Die EAM-4 überzeugt sowohl technisch als auch wirtschaftlich.

Ihr Vorteil:
Homogen weichgeglühte Tuben, geringere Betriebskosten und ein deutlich nachhaltigerer Produktionsprozess.

Varianten der EAM-4:



Zweireihige Heizblöcke
für Tuben-Ø 12,5 - 25 mm
(2x16 Schalen)



Dreireihige Heizblöcke
für Tuben-Ø 25 - 50 mm
(3x14 Schalen)

VORTEILE

- Höchste Energieeffizienz bei maximaler Produktionsleistung
- Nachhaltige Lösung für moderne Aluminiumtubenfertigung
- Präzise, reproduzierbare Glühergebnisse
- Hoher Bedienkomfort durch modernes HMI-Design
- Keine Verschmutzung durch Kettenschmierung
- Reduzierte Systemkomplexität für kürzere Evakuierungszeiten

FEATURES

- Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 200 Tuben/min
- Elektrisch beheizt mit Glühtemperaturen bis max. 510 °C
- Exakte Temperaturregelung (+/- 3 °C) im gesamten Prozess
- Geringe Tubenanzahl im Glühbereich
- Innovatives Wärmesystem mit Kontakterwärmung
- Sicherer Tubentransport ohne Transportkette
- Einzelüberwachung am Ein-/Ausstoßer für sichere Übergaben

NACHHALTIGKEIT

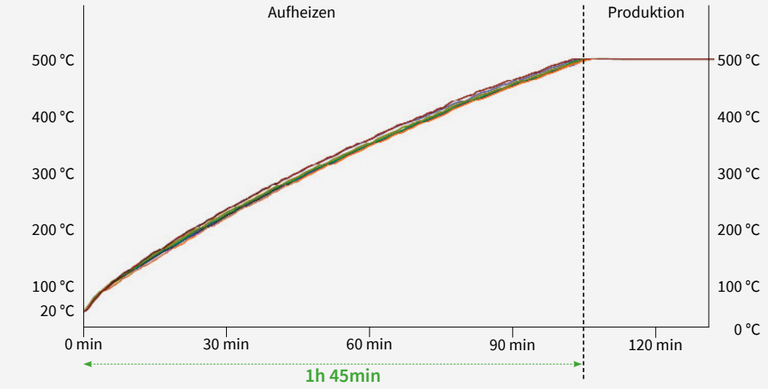
Das Herzstück der EAM-4 ist ihr elektrisches Erwärmungsverfahren mit direkter Kontakterwärmung und effizienter Isolierung. Dies ermöglicht die Abkehr von fossilen Energieträgern bei extrem niedrigen Energieverbrauchswerten.

Energieverbrauch im Vergleich (Produktion):

	TGO – gasbeheizt	EAM – elektrisch
zweireihige Variante	1.347 kWh / 24 h	194 kWh / 24 h
dreireihige Variante	2.352 kWh / 24 h	360 kWh / 24 h

Energieeinsparung > 75 %
im Vergleich zu herkömmlichen Tubenglühöfen.

Aufheizkurve:



Exakte Regelung auf
Vorgabetemperatur (+/- 3 °C)

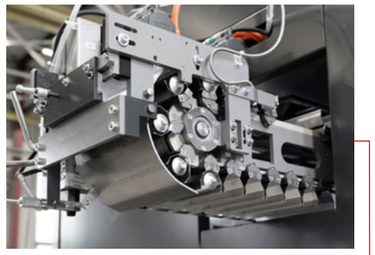
Aufheizleistung:
50 kWh

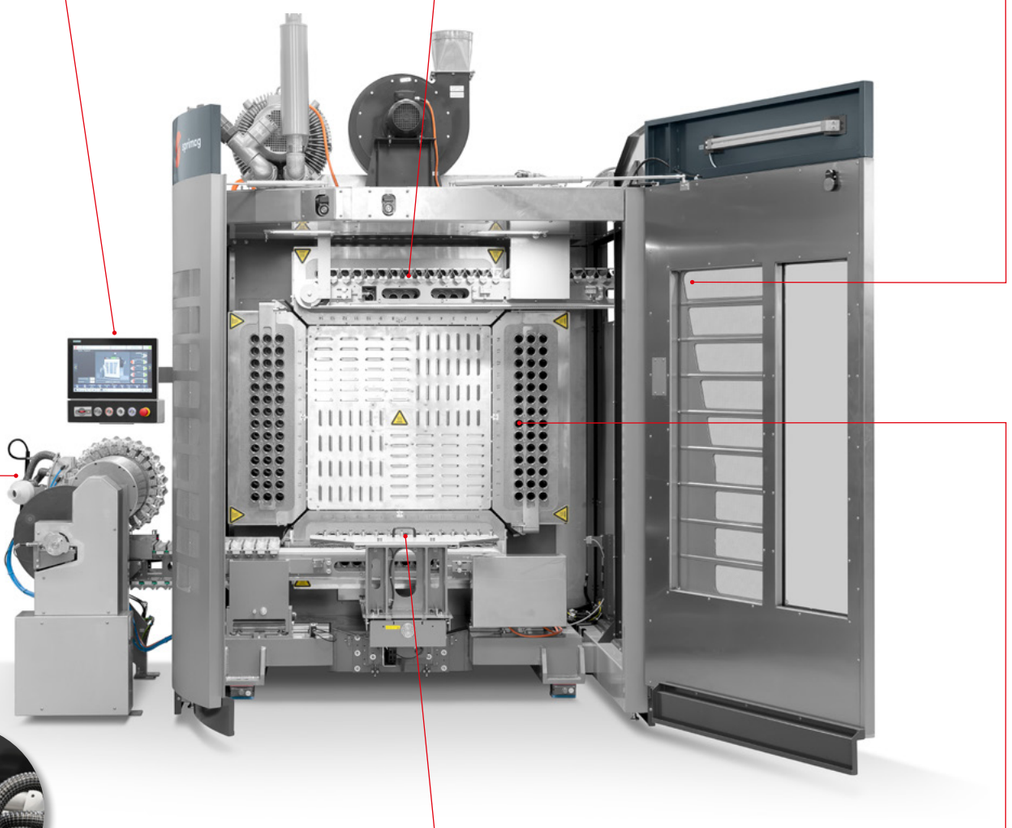
Das intuitive HMI-Design mit Multi-Touch-Technologie bietet neue Möglichkeiten der Visualisierung.

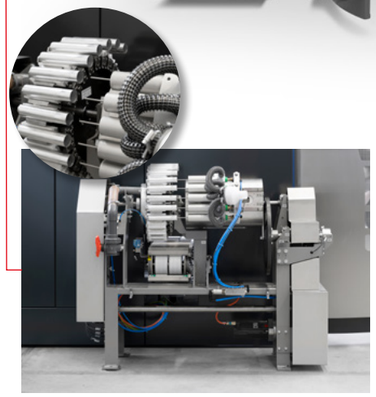


Zwei Schalensegmente mit jeweils 16 Schalen (zweireihige Variante) oder 14 Schalen (dreireihige Variante) für den kontinuierlichen und sicheren Abtransport der Tuben nach dem Glühprozess.









Optional kann eine Späneausblastrommel (CBD) mit gezielter Absaugung und verlängertem Ausblasvorgang ergänzt werden.



Sicherer Tubentransport und Einzelüberwachung am Ein- und Ausstoßer für einen zuverlässigen Transfer der Tuben in und aus den Hülsen.



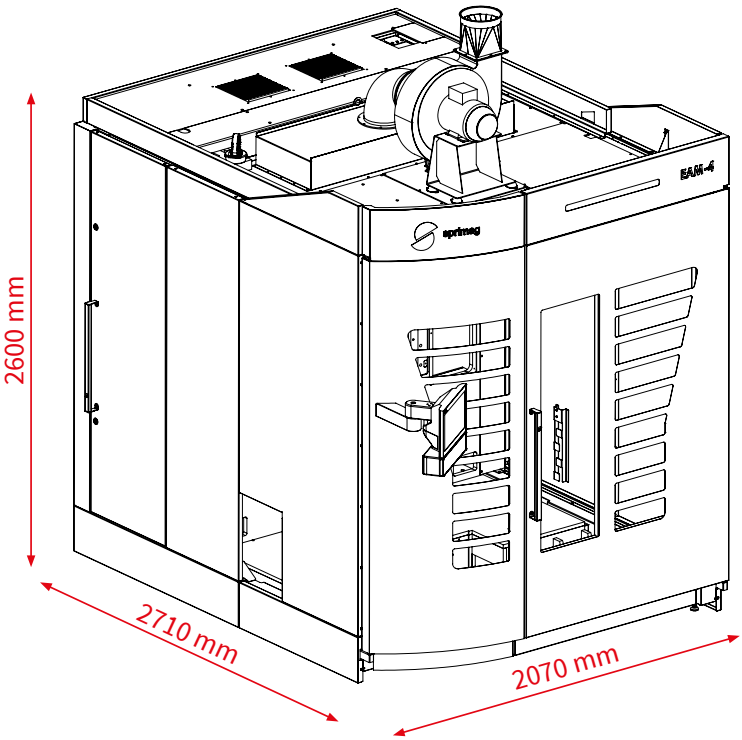
Vier Heizblöcke mit insgesamt 128 (zweireihig) bzw. 168 (dreireihig) integrierten, beheizten Hülsen mit hocheffizientem Isolierstoff.

TECHNISCHE DATEN

Parameter	Spezifikation
Produktspektrum	Aluminiumtuben
Produktdurchmesser	D_{min} = 10 mm, D_{max} = 50 mm
Mantellänge	L_{min} = 70 mm, L_{max} = 220 mm
Produktionsleistung	bis zu 200 Tuben pro Minute
Glühtemperatur	bis max. 510 °C
Elektrischer Anschlusswert	50 kVA











Jetzt das Video zur EAM-4 ansehen!

10 STARKE ARGUMENTE FÜR EINE ZUKUNFTSWEISENDE TECHNOLOGIE:

- Energieeinsparungen von mehr als 75 % im Vergleich zu herkömmlichen Glühöfen
- Präzise Temperaturregelung bis zu 510 °C (±3 °C)
- exakte und reproduzierbare Glühergebnisse
- bessere Glühergebnisse bei recyceltem Aluminium-Ausgangsmaterial
- geringere Systemkomplexität für eine einfachere Evakuierung (kein nachgeschalteter Speicher mehr erforderlich)
- keine Kettenschmierung / keine wöchentlichen Ausfallzeiten mehr
- keine Transportkette / keine teuren Wartungskosten mehr
- deutliche Reduzierung einer unerwünschten Erwärmung der Arbeitsumgebung
- die kompakte Bauweise mit geringem Platzbedarf ermöglicht eine einfache Integration in ältere Bestandsanlagen
- neue Möglichkeiten für die Abkehr von fossilen Brennstoffen

Sprimag Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG
Henriettenstrasse 90
D-73230 Kirchheim unter Teck · Germany
Tel. +49 (0) 7021 / 579 0 · Fax +49 (0) 7021 / 417 60
www.sprimag.com · info@sprimag.de

sprimag
automated coating systems

Abbildungen und Maßangaben sind unverbindlich. Technische Änderungen und eventuelle Druckfehler vorbehalten.
Copyright by Sprimag Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG