

# EAM-4

## ELEKTRISCHE TUBEN-WEICHGLÜHMASCHINE



## EAM-4 Der neue Maßstab zum Weichglühen von Aluminiumtuben nach DIN EN 16285

Mit der EAM-4 setzt Sprimag neue Maßstäbe in Effizienz, Nachhaltigkeit und Prozesssicherheit. Die innovative Elektrische Tuben-Weichglühmaschine ermöglicht Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 200 Tuben pro Minute bei gleichzeitig drastisch reduziertem Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Tubenglühöfen.

Die zum Patent angemeldete Technologie beinhaltet eine hochpräzise Temperaturregelung zum gezielten Weichglühen sowie Abbrennen von Schmiermittelrückständen. Die EAM-4 überzeugt sowohl technisch als auch wirtschaftlich.

### Ihr Vorteil:

Homogen weichgeglühte Tuben, geringere Betriebskosten und ein deutlich nachhaltigerer Produktionsprozess.

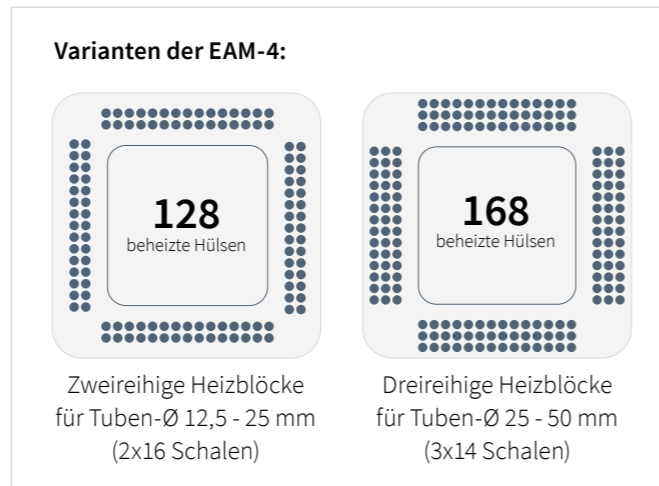
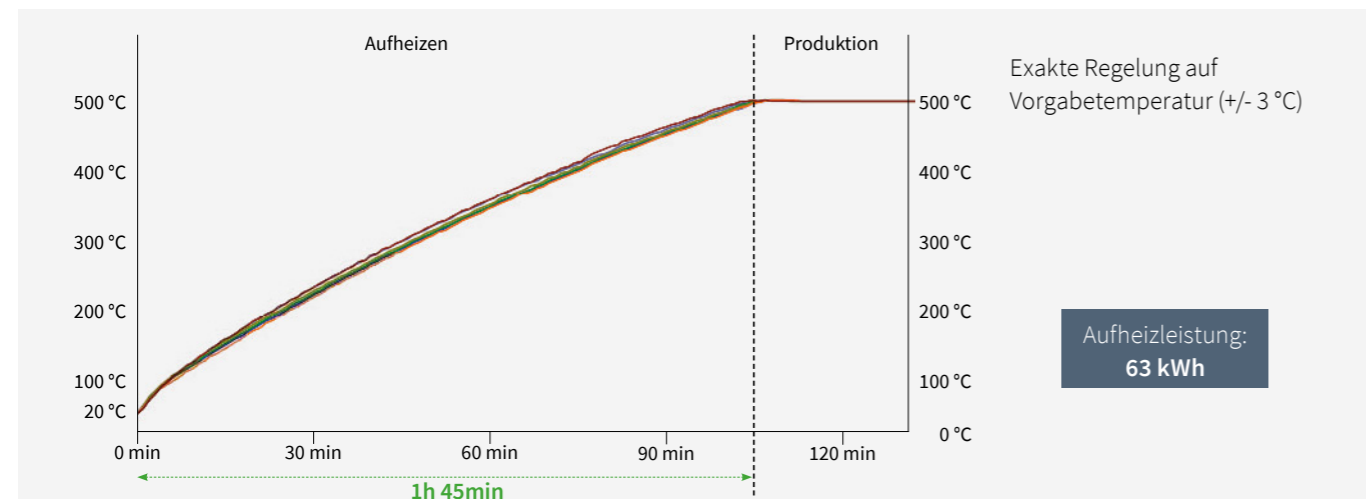
## VORTEILE

- Höchste Energieeffizienz bei maximaler Produktionsleistung
- Nachhaltige Lösung für moderne Aluminiumtubenfertigung
- Präzise, reproduzierbare Glühergebnisse
- Hoher Bedienkomfort durch modernes HMI-Design
- Keine Verschmutzung durch Kettenschmierung
- Reduzierte Systemkomplexität für kürzere Evakuierungszeiten

## FEATURES

- Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 200 Tuben/min
- Elektrisch beheizt mit Glühtemperaturen bis max. 510 °C
- Exakte Temperaturregelung (+/- 3 °C) im gesamten Prozess
- Geringe Tubenanzahl im Glühbereich
- Innovatives Wärmesystem mit Kontakterwärmung
- Sicherer Tubentransport ohne Transportkette
- Einzelüberwachung am Ein-/Ausstoßer für sichere Übergaben

### Aufheizkurve:



## NACHHALTIGKEIT

Das Herzstück der EAM-4 ist ihr elektrisches Erwärmungsverfahren mit direkter Kontakterwärmung und effizienter Isolierung. Dies ermöglicht die Abkehr von fossilen Energieträgern bei extrem niedrigen Energieverbrauchswerten.

### Energieverbrauch im Vergleich (Produktion):

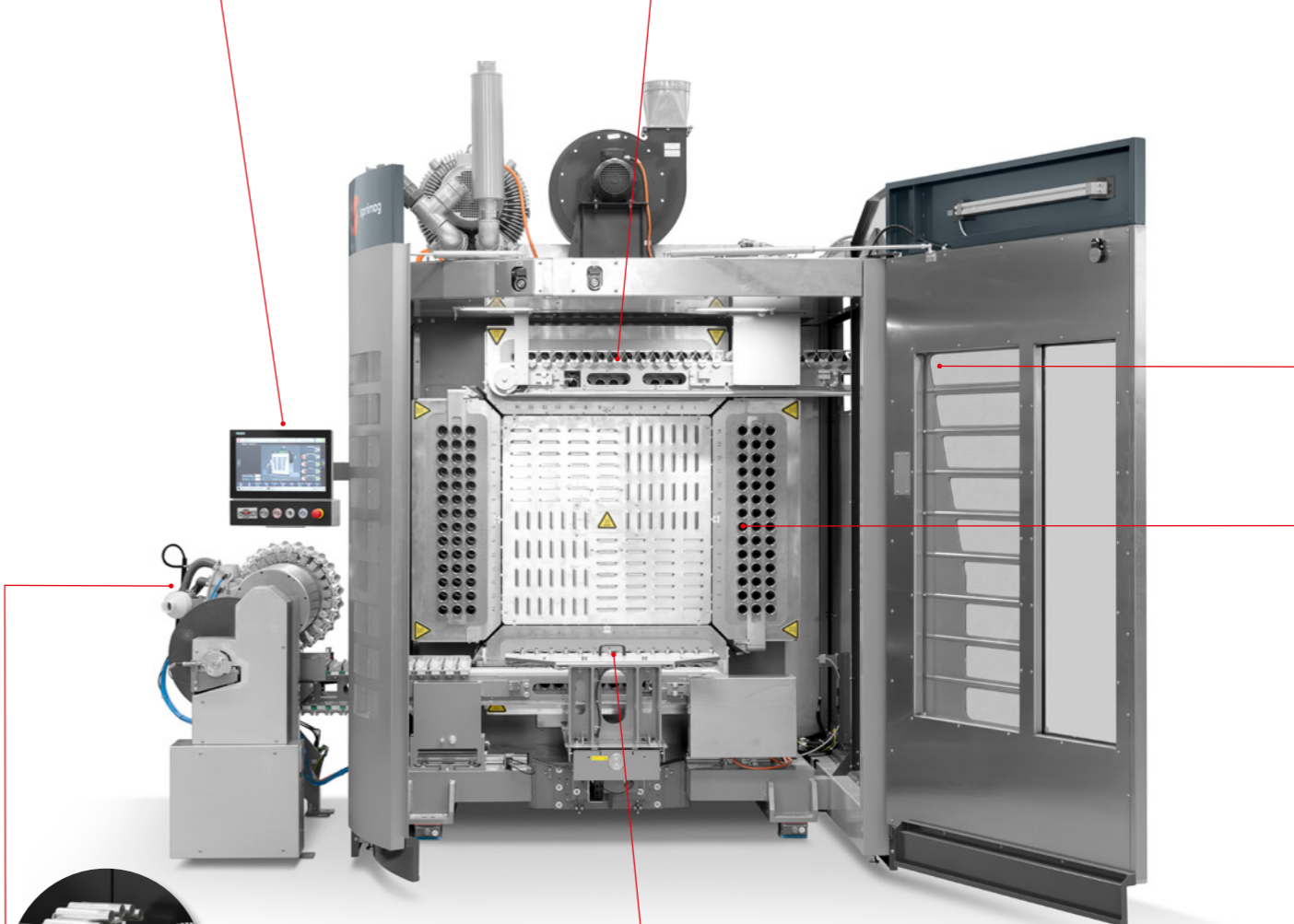
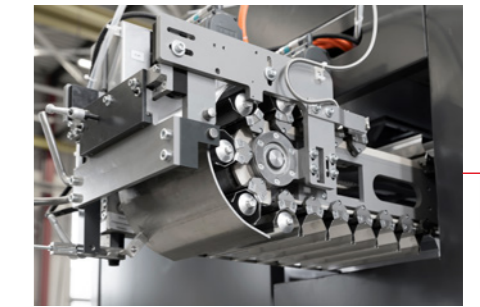
	TGO – gasbeheizt	EAM – elektrisch
zweireihige Variante	1.347 kWh / 24 h	194 kWh / 24 h
dreireihige Variante	2.352 kWh / 24 h	360 kWh / 24 h

**Energieeinsparung > 75 %**  
im Vergleich zu herkömmlichen Tubenglühöfen.

Das intuitive HMI-Design mit Multi-Touch-Technologie bietet neue Möglichkeiten der Visualisierung.



Zwei Schalensegmente mit jeweils 16 Schalen (zweireihige Variante) oder 14 Schalen (dreireihige Variante) für den kontinuierlichen und sicheren Abtransport der Tuben nach dem Glühprozess.



Optional kann eine Späneausblasmel (CBD) mit gezielter Absaugung und verlängertem Ausblasvorgang ergänzt werden.



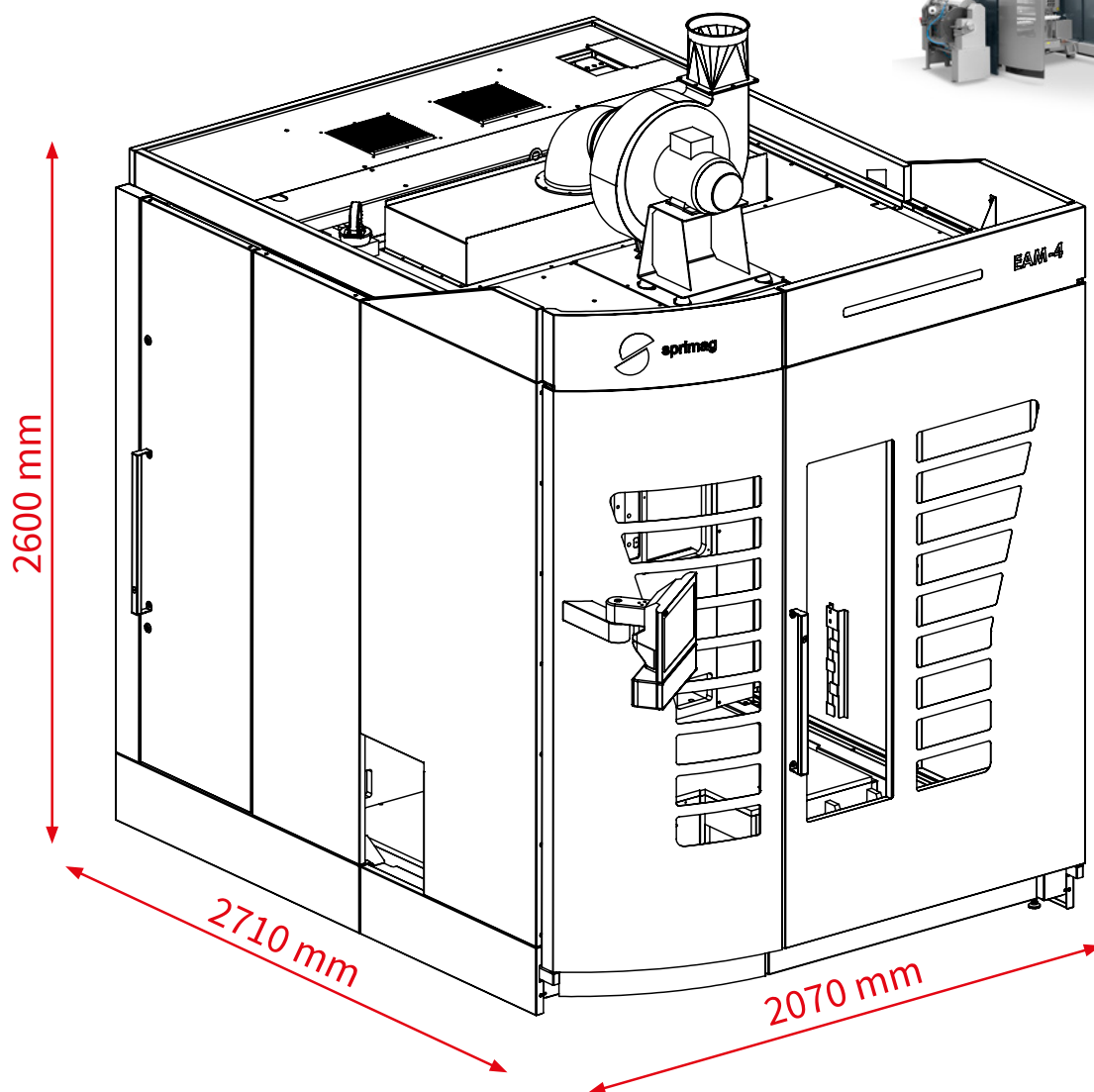
Sicherer Tubentransport und Einzelüberwachung am Ein- und Ausstoßer für einen zuverlässigen Transfer der Tuben in und aus den Hülsen.



Vier Heizblöcke mit insgesamt 128 (zweireihig) bzw. 168 (dreireihig) integrierten, beheizten Hülsen mit hocheffizientem Isolierstoff.

## TECHNISCHE DATEN

Parameter	Spezifikation
Produktspektrum	Aluminiumtuben
Produktdurchmesser	$D_{\min} = 10 \text{ mm}$ , $D_{\max} = 50 \text{ mm}$
Mantellänge	$L_{\min} = 70 \text{ mm}$ , $L_{\max} = 220 \text{ mm}$
Produktionsleistung	bis zu 200 Tuben pro Minute
Glühtemperatur	bis max. 510 °C
Elektrischer Anschlusswert	70 kVA



**Sprimag Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG**  
 Henriettenstrasse 90  
 D-73230 Kirchheim unter Teck · Germany  
 Tel. +49 (0) 7021/579 0 · Fax +49 (0) 7021/417 60  
 www.sprimag.com · info@sprimag.de

