

INNENBESCHICHTUNGSANLAGEN



INHALT



04 INNENBESCHICHTUNG

AEROSOLDOSEN, GETRÄNKEFLASCHEN UND TUBEN

- 06 **HIL-94** Funktionalität trifft Design
- 08 **HIL-56** Aus der Sprimag ECOMPACT-Linie
- 10 **DIT Dosen-Innenlacktrockner** Energiesparend Trocknen
- 12 **HIL-60 / 62** Für Highspeed in der Tubenfertigung
- 14 **HIL-46** Aus der Sprimag ECOMPACT-Linie
- 16 **TGO / TIT** Für optimale Tubenhärte und Lackpolymerisation
- 18 **TGA-200** Präzise Latexierung in erweiterbarem Maschinenkonzept
- 19 **TGA-250** Solide Technik – ganz ohne Formatteile



20 INNENBESCHICHTUNG

GETRÄNKEDOSEN

- 22 **HIL-34** Hohe Zuverlässigkeit für hohe Leistungen
- 24 **HIL-05** Geschwindigkeit und Hubbewegung vereint



26 END-OF-LINE UND INSPEKTIONSLÖSUNGEN

AEROSOLDOSEN UND ALUMINIUMTUBEN

- 28 **LRP-20** 20 Stationen für lange Prüfzeiten
- 30 **LRP-30** Prüfpräzision und optimale Linienintegration vereint
- 32 **CIM-12** Kamerabasierte End-of-Line Inspektion
für Monobloc-Aerosoldosen
- 34 **FPS** Flexible Packsysteme

PRODUCT RANGE

	Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro min.	Durch- messer mm	Längen- bereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
HIL-94	Innenbeschichtung Nasslack	Aerosoldosen / -flaschen	bis 250	20-76	70-280	9/3-fach
HIL-56	Innenbeschichtung Nasslack	Aerosoldosen / -flaschen	bis 180	20-66	70-270	6/3-fach 4/2-fach
HIL-60/62	Innenbeschichtung Nasslack	Tuben	bis 200	10-50	70-250	9/3-fach
HIL-46	Innenbeschichtung Nasslack	Tuben	bis 180	10-50	70-220	6/3-fach
TGA-200	Tubengummierung	Tuben	bis 270	10-50	70-220	2 bzw. 3
TGA-250	Tubengummierung	Tuben	bis 250	10-50	70-220	2
HIL-34	Innenbeschichtung Nasslack	Getränkedosen	350	52-85	85-180	3/3-fach 2/2-fach
HIL-05	Innenbeschichtung Nasslack	Getränkedosen und -flaschen	300 (bis 800 im Kurzhubbetrieb)	52-66	120-260	9/1-fach

	Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro min.	Durch- messer mm	Längen- bereich mm	Prüfköpfe
LRP-20	Loch-/Rissprüfung	Aluminiumtuben	bis 200	10-50	70-220	20
LRP-30	Loch-/Rissprüfung	Aerosoldosen	bis 250	22-66	65-280	30
CIM-12	End-of-Line Inspektion	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300	
FPS	Verpacken	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300	

INNOVATIVE LÖSUNGEN STEHEN IM FOKUS

Der Name Sprimag genießt in der internationalen Tuben- und Dosenbranche einen hervorragenden Ruf. Seit über 70 Jahren beschäftigen sich qualifizierte Ingenieure und Techniker mit dem Thema Innenbeschichtung. Kundenorientierte Konzepte stehen dabei immer im Vordergrund. Ständig steigende Produktionszahlen fordern die Umsetzung neuer Ideen.







HIL-94 FUNKTIONALITÄT TRIFFT DESIGN

Die neue Innenbeschichtungsanlage HIL-94 punktet mit hoher Anlagenperformance und optimaler Wartungsfreundlichkeit, gepaart mit einem frischen Design. Die Maschinenleistung der HIL-94 ist zukunftsweisend, bis zu 250 Dosen pro Minute können präzise innenbeschichtet werden.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Aerosoldosen/ -flaschen	bis 250	20–76	70–280	9/3-fach

FEATURES

- Schwingungsfreiheit durch robustes Maschinendesign
- Unabhängige Vakuumkreisläufe für Maschinen-Ein- und -Auslauf
- Erhöhter Bedienkomfort durch direkte elektropneumatische Ansteuerung der Spritzapparate über HMI
- Kürzere Reinigungszeiten durch optimierte Absaugleistung
- Höhenverstellbares und horizontal verfahrbares Bedienpanel
- Kombinationsmöglichkeiten mit verschiedenen Innenlackrocknervarianten (1-, 2- oder 3-reihig)
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Speicher 1 Abziehtrommel / Speicher 2 Aufschiebetrommel
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Dosenbodenabsaugung
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe



Formatteile-Schnellwechselsystem



Integrierte Teile-ausschleusung aus laufendem Produktionsprozess (Einzel- oder Gruppenvorwahl)



Moderne, intuitiv bedienbare Menüoberfläche



Bewährtes Übergabekonzept durch kombinierte Transfertrommel in den Innenlacktrockner

HIL-56 AUS DER SPRIMAG ECOMPACT-LINIE



Die Innenlackiermaschine HIL-56 für Aerosoldosen besteht durch ihr kosten-, raum- und energieoptimiertes Anlagenkonzept. Das Gesamtkonzept der ECOMPACT-Linie wird ergänzt durch einen energieoptimierten Innenlacktrockner.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Aerosoldosen/ -flaschen	bis 180	20–66	70–270	6/3-fach 4/2-fach

FEATURES

- Kompaktes Anlagendesign
- Anlagengeschwindigkeit bis zu 180 Dosen pro Minute
- 3-fach Lackierung bei 6 Spritzapparaten
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Bewährtes Formateile-Schnellwechselsystem kompatibel zu HIL-64, HIL-70, HIL-94
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Einbaumaße angepasst an ältere Bestandsanlagen
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Dosenbodenabsaugung
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparat-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte



6/4 Spritzapparat-
ratehalter mit
Schnellwechsel-
Einspeisung



Kompaktes Servo-
antriebskonzept
mit getrenntem
Hub-Schwenk-
antrieb und guter
Zugänglichkeit für
Wartungsarbeiten



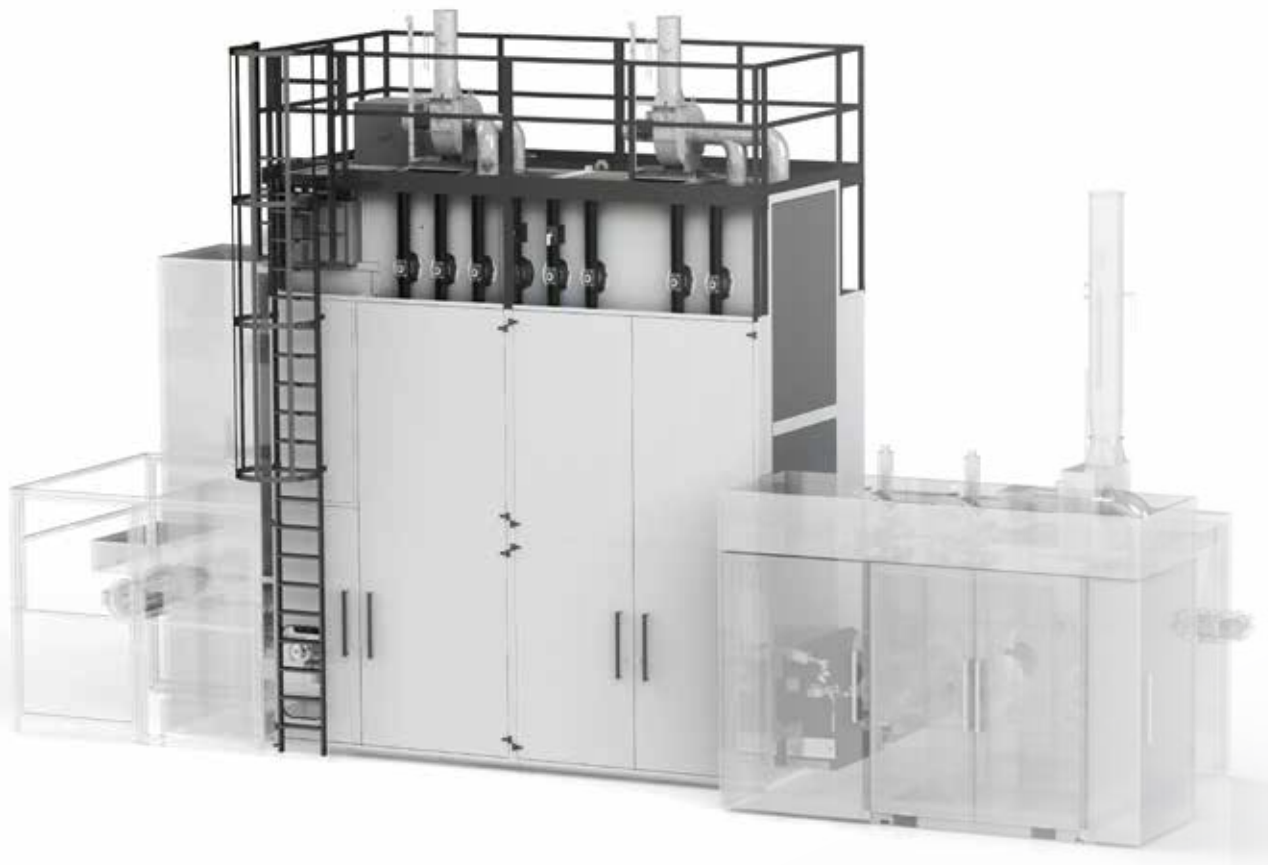
Absaugschrank in
V2A-Ausführung mit
bedienerfreundlicher
Zugänglichkeit



DIT DOSEN-INNENLACKTROCKNER

ENERGIESPAREND TROCKNEN

Der Dosen-Innenlacktrockner DIT ist für alle Sprimag Innenlackiermaschinen im Bereich der Aerosoldosen und Getränkeflaschen geeignet. Das Temperaturprofil wird an die optimale Lackpolymerisation angepasst und sorgt so mit einem hohen Aushärtungsgrad für beste Lackielergebnisse.



FEATURES

- Neues, bauraumoptimiertes Modulkonzept
- Maximale Energieeffizienz
- Sicherer Betrieb durch Überwachungs- und Regelsysteme
- Neues Türdesign mit neuem Verschlusssystem und maximierter Wärmedämmung
- Neue sicherheits- und energierelevante Optionen:
 - Trocknergeländer
 - SESS Sprimag Energy Saving System
 - Wegmesssystem zur Spannwellenabsicherung



Trocknertüren

- Außenliegende und nachjustierbare Schließmechanik
- Beidseitig große Trocknertüren für eine gute Zugänglichkeit



Sicherheitsgeländer

- Einseitig mit Schienensicherung oder optional
- Beidseitiges Sicherheitsgeländer



Kettenspanner

- Vertikale Gewichtskettenspanner mit präziser Säulenführung
- Horizontale Kettenspanner mit Pneumatikspannzylinder



Neues Schalensystem

- Lightweight-Schalensystem zur Verlängerung der Transportkettenlebensdauer
- Schalenperforation zur Vermeidung von Beschädigungen der Dose im fortgeschrittenen Fertigungsprozess



MATIC Kettenschmieranlage

- Kostenreduktion durch Minimalmengenschmierung
- Schmierung während des Produktionsprozesses





HIL-60 / 62 FÜR HIGH SPEED IN DER TUBENFERTIGUNG

Die HIL-60 / 62 ist die bewährte Beschichtungsanlage von Sprimag für die Innenbeschichtung von Tuben auf höchstem Niveau. Die Produktionsleistung erlaubt die Beschichtung von 200 Tuben pro Minute bei 1- und 2-reihiger Ausführung der Glüh- und Einbrennöfen. Dabei wird der gesamte Aluminiumtuben-Durchmesserbereich von 10 mm bis 50 mm abgedeckt. Die HIL kann je nach Bedarf mit oder ohne Zwischentrockner geliefert werden. Die Beschichtung der Tuben erfolgt bei 3-fach Lackierung mit 9 Spritzapparaten.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Tuben	bis 200	10-50	70-250	9/3-fach

FEATURES

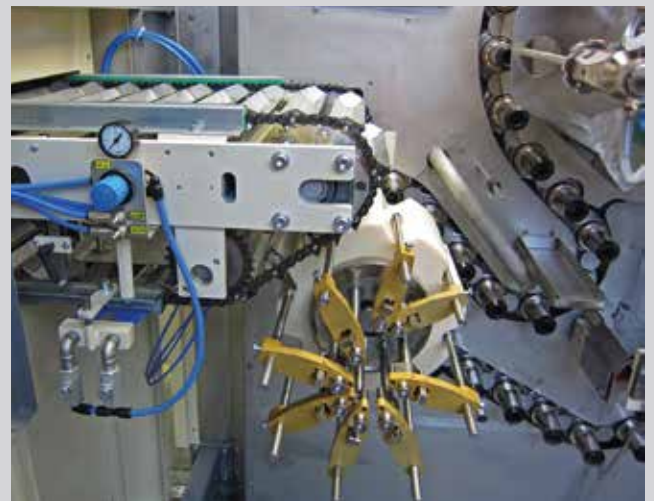
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Initiatorüberwachung der elektromagnetischen Spritzventile
- Bewährtes Formatteile-Schnellwechselsystem
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Reinigungsfreundliche Edelstahl-Innenverkleidung
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien



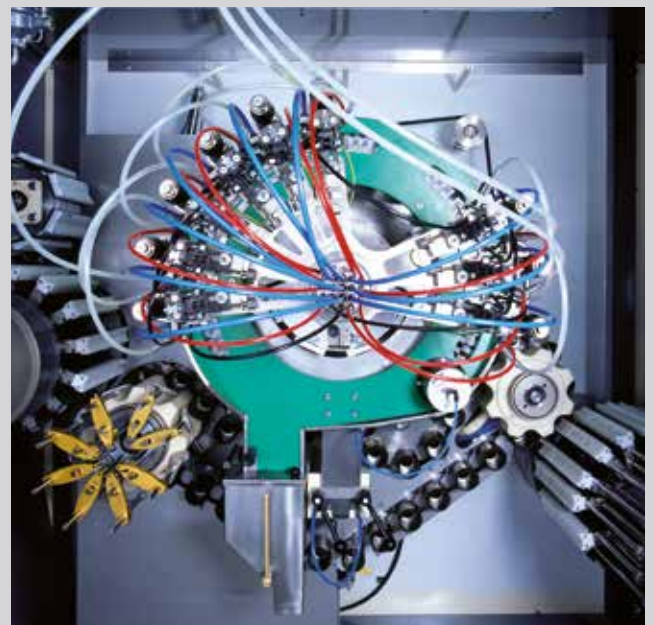
Formatteile-Schnellwechselsystem

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Absaugeinheit für Tuben ohne Membran
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte



Flexible Einlaufkonzepte



Lackierkabine mit optionaler Spritzapparaterreinigung



HIL-46 AUS DER SPRIMAG ECOMPACT-LINIE

Die Innenlackiermaschine HIL-46 für Aluminiumtuben besticht durch ihr kosten-, raum- und energieoptimiertes Beschichtungskonzept. Die auf Standardbaugruppen basierende Innenlackiermaschine wird ergänzt durch energieoptimierte Anlagenkomponenten wie Glühofen und Innenlacktrockner.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichtung Nasslack	Tuben	bis 180	10-50	70-220	6/3-fach

FEATURES

- Kompaktes Anlagendesign
- Anlagengeschwindigkeit bis zu 180 Tuben pro Minute
- 3-fach Lackierung bei 6 Spritzapparaten
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Bewährtes Formatteile-Schnellwechselsystem
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Einbaumaße angepasst an ältere Bestandsanlagen
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Absaugeinheit für Tuben ohne Membran
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte



Bedienerfreundliches Spritzkabinen-Innenraumkonzept trotz kompakten Maschinendesigns



Optimale Zugänglichkeit zum gesamten Innenraum



Kompaktes Servoantriebskonzept mit getrenntem Hub-Schwenkantrieb und guter Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten



TGO/TIT FÜR OPTIMALE TUBENHÄRTE UND LACKPOLYMERISATION

Die Tuben werden vor der Innenbeschichtung im Tuben-Glühofen TGO weichgeglüht. Nach der Innenbeschichtung erfolgt der 1- oder 2-reihige Durchlauf im Tuben-Innenlacktrockner TIT, der für eine gleichmäßige Trocknung des Lackes sorgt. Das Temperaturprofil wird an die optimale Lackpolymerisation angepasst und sorgt so mit einem hohen Aushärtungsgrad für beste Lackierergebnisse.

FEATURES

- 1- oder 2-reihiges Schalentransportsystem
- Geringer Verschleiß der Transportkette und Kettenräder durch Kardan-basiertes Antriebskonzept
- Gewichts-Kettenspanner, elektrisch überwacht
- Gute Zugänglichkeit zum Trocknerinnenraum durch große Türen
- 4-fach Türverriegelung
- Parallele Bewegungsscharniere an den isolierten Trocknertüren
- Große, glattflächige Verkleidungstüren an Vorder- und Rückseite
- Schnelle und einfache Demontage der Wellen und Kettenräder im Servicefall



TIT

TGO

OPTION

Späneausblastrommel CBD

- 5 Ausblaslanzen
- Gezielte Absaugung der Späne
- Mechanischer, kurvengesteuerter Bewegungsablauf



OPTION

MATIC Kettenschmieranlage

- Kostenreduktion durch Minimalmengenschmierung
- Kein unkontrolliertes Spritzen des Schmiermittels beim Nachschmieren
- Schmierung während des Produktionsprozesses
- Sicherstellung des vorgeschriebenen Kettenschmierintervalls
- Präzise Schmierstoffzufuhr über Spezial-Schmierkettenrad mit getaktetem Schmierstoffausstoß



OPTION

Vakuumübergabe

- Optimaler Transfer zur Folgemaschine
- Teileerkennung
- Synchronverstellung
- Überlastsystem mit Initiatorüberwachung





TGA-200 PRÄZISE LATEXIERUNG IN ERWEITERBAREM MASCHINENKONZEPT

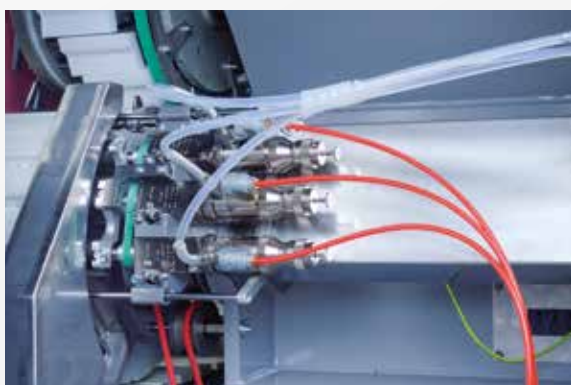
Bei der neuen Generation des Tubengummierautomaten TGA-200 basiert das Transfer- und Latexierkonzept auf einer Trommel. Über die Einlauftrommel werden die Aluminiumtuben präzise positioniert und direkt an die Latexiertrommel übergeben. Die Tuben werden wahlweise mit zwei oder drei Schleuderapparaten bis zu einer maximalen Taktzahl von 270 Tuben pro Minute beschichtet.

FEATURES

- Maschinenleistung bis 270 Tuben pro Minute
- Präzise Positionierung der Aluminiumtuben durch das Trommelkonzept
- Frei zugänglicher Maschineninnenraum
- Ausgerüstet mit Highend-Schleuderapparat S-540

OPTIONEN

- Erweiterungsoption zu einer Kombimaschine (Latexieren und Prüfen) mit vollwertiger Loch- / Rissprüffunktion (TGA-200L)



Bestückung mit 3 Highend-Schleuderapparaten S-540 für hohe Taktzahlen (bis 270 tpm)

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Tubengummie- rung	Tuben	bis 270	10-50	70-220	2 bzw. 3



TGA-250 SOLIDE TECHNIK – GANZ OHNE FORMATTEILE

Der bewährte TGA-250 vereint solide Technik mit hoher Maschinenverfügbarkeit durch den Verzicht auf formatteilabhängige Komponenten. Der TGA-250 bringt einen Dichtring am Tubenende auf, um nach dem Verschließen die Dichte des Falzes sicherzustellen. Alle von Sprimag gebauten Tubengummierautomaten mit direkter Latexierung auf dem Transportband lassen sich problemlos in automatische Tubenlinien integrieren und decken das gesamte Geschwindigkeitsspektrum bis 250 Tuben pro Minute ab.

FEATURES

- Maschinenleistung bis 250 Tuben pro Minute
- Eigenantrieb über Servomotor
- Integrierter Testtubenauswurf
- Ausgerüstet mit Highend-Schleuderapparat S-540

OPTIONEN

- Maschinenvariante zur Verarbeitung von Heißsiegellack



Latexierung mit 2 Highend-Schleuderapparaten S-540 auf formatunabhängigem Transportband

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Tubengummierung	Tuben	bis 250	10-50	70-220	2

LÖSUNGEN FÜR DIE ZUKUNFT

Innovativ sein heißt für uns, den ständig wachsenden Marktanforderungen zu entsprechen, Produkt- und Anwendungstrends frühzeitig zu erkennen und in markt- und umweltgerechte Lösungen umzusetzen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Konstruktion und Fertigung von Innenbeschichtungsanlagen haben den Blick für kundenspezifische Anforderungen geschärft. Oberstes Ziel ist es, langlebige und zukunftsichere Lösungen zu liefern, die auch unter extremen Bedingungen eine hohe Verfügbarkeit gewährleisten. Unsere ständigen Neu- und Weiterentwicklungen garantieren unseren Kunden ein Maximum an Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit.







HIL-34 HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT BEI HOHER LEISTUNG

Sprimag liefert unterschiedliche Maschinen und Anlagen für die Innenbeschichtung von Getränke- und Konservendosen. Durch das Kombinieren von Einzelmaschinen sind auch hohe Taktraten möglich. Beschichtungs- und Lackieranlagen dieses Typs sind mit verschiedenen optionalen Erweiterungen unter Berücksichtigung individueller Kundenwünsche erhältlich.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichtung	Getränke- und Konservendosen	350	52–85	85–180	3/3-fach 2/2-fach

FEATURES

- 6 Vakuumaufnahmen mit oder ohne Zentrierrille
- Bis zu 3 einzeln ausschwenkbare und justierbare Airless-Spritzapparate
- Für lösemittelhaltige oder wasserbasierende Lacke
- Modulleistung (formatabhängig) bis zu 375 Dosen pro Minute



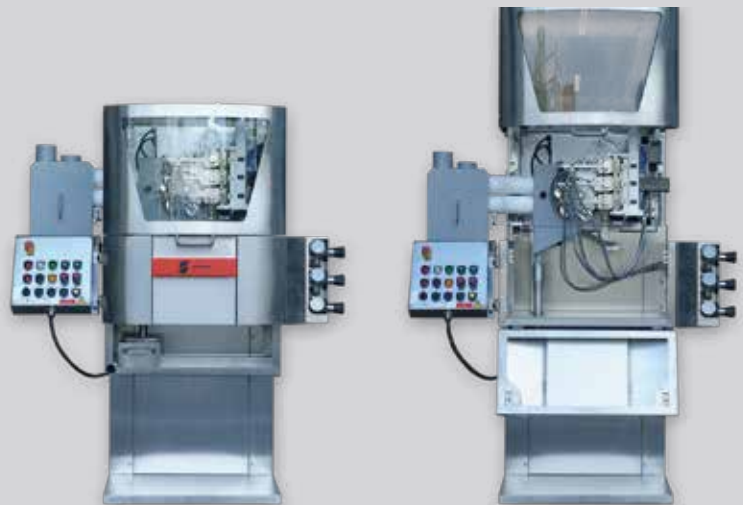
Maximale Apparatebestückung
mit bis zu 3 Spritzapparaten

OPTIONEN

- Dome-Spray-Einrichtung
- Integrierte Lösung auf Podest, komplett mit Schaltschrank und Lackversorgung, verdrahtet und verrohrt
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien



Modulkombination für hohe Gesamtleistung –
auf Podest vormontiert



Optimierte Zugänglichkeit mit automatisierbarem
Verkleidungslift



HIL-05 GESCHWINDIGKEIT UND HUBBEWEGUNG VEREINT

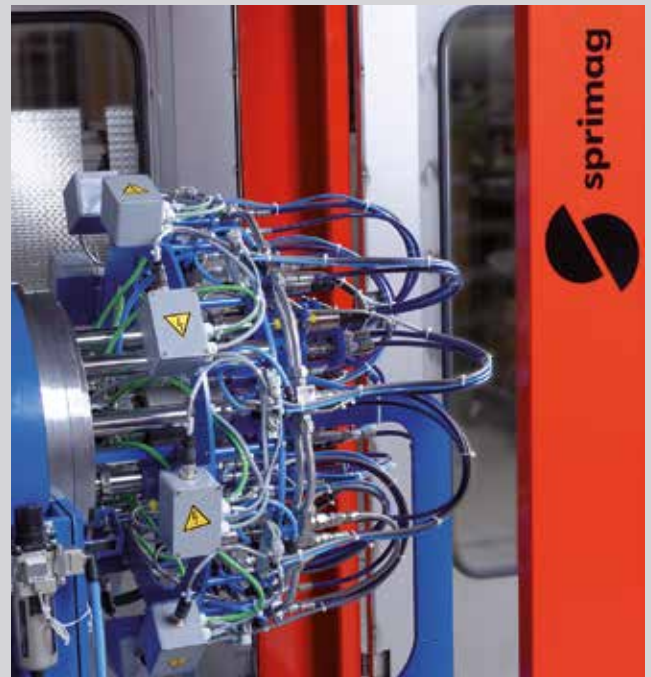
Die Innenlackiermaschine HIL-05 wurde für das Innenlackieren von Getränkedosen und -flaschen mit einer großen Mantellänge im Verhältnis zum Durchmesser konzipiert und ist besonders für schlanke Getränkedosen und -flaschen geeignet. Die speziell für die Anforderungen der Getränke-Verpackungsindustrie entwickelte Maschine ist äußerst robust, bietet hohe Verfügbarkeit und erfüllt durch die weitgehend in Edelstahl ausgeführte Verkleidung höchste Ansprüche an Hygiene und Reinigungsfreundlichkeit.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichtung	Getränkedosen und -flaschen	300 (bis 800 im Kurzhubbetrieb)	52–66	120–260	9 / 1-fach

FEATURES

- Rotationsantrieb mit 9 Spritzapparaten
- Hervorragende, gleichmäßige Beschichtungsqualität
- Hohe Anlagenverfügbarkeit
- Hohe Teileausbringung
- Erfüllt die hohen Anforderungen der Getränkeindustrie an Robustheit
- Garantiert höchste Hygienestandards
- Perfekt geeignet für Flaschenformen und schlanke Getränkedosen



Rotationsantrieb mit 9 Spritzapparaten und Versorgungseinspeisung über Drehdurchführung

OPTIONEN

- Wahlweise Ausrüstung mit Airless- oder luftzerstäubenden Spritzapparaten möglich



Dosentransfer über Ein- und Auslaufstern auf Vakuumplatte



Optimaler Bedienkomfort durch großzügige Maschinenzugänglichkeit

DAS BESTE KOMMT ZUM SCHLUSS

Mit den Sprimag End-of-Line und Inspektionslösungen schafft der Lackieranlagen-Hersteller eine optimale Ergänzung zu den Innenbeschichtungsanlagen. Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Prozesssteuerung und -kontrolle gepaart mit dem Gespür für Produkt- und Anwendungstrends sorgen bei den Sprimag Prüfmaschinen für noch präzisere Prüfergebnisse. Als letzten Schritt runden die vollautomatischen Verpackungslösungen den Prozess bei der Aerosoldosenherstellung ab.







LRP-20 20 STATIONEN FÜR LANGE PRÜFZEITEN

Mit der Loch-/Rissprüfmaschine LRP-20 von Sprimag werden Aluminiumtuben zuverlässig auf kleinste Löcher und Risse geprüft. Das Konzept der Maschine beruht auf einem Baukastensystem und kann flexibel als LRP-20 vor oder als TGA-200L nach der Aufschraubmaschine eingesetzt werden.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Prüfköpfe
Loch-/Rissprüfung	Aluminiumtuben	bis 200	10-50	70-220	20

FEATURES

- 20 Prüfköpfe garantieren eine ausreichend lange Prüfzeit
- Erkennt zuverlässig Löcher und Risse mit einem Durchmesser ab 0,04 mm
- Trommelkonzept für präzise Positionierung der Aluminiumtuben
- Flexibler Ein- und Auslauf, anpassbar an alle gängigen Transferkonzepte
- Automatischer Auswurf von fehlerhaften Tuben in separaten Sammelbehälter
- Kompaktes Maschinendesign: 2100 mm x 1700 mm x 1800 mm / Höhe x Breite x Tiefe (inkl. Ein- und Auslauf)
- Frei zugänglicher Maschineninnenraum

VARIANTEN

- Stand-alone-Variante: LRP-20

oder

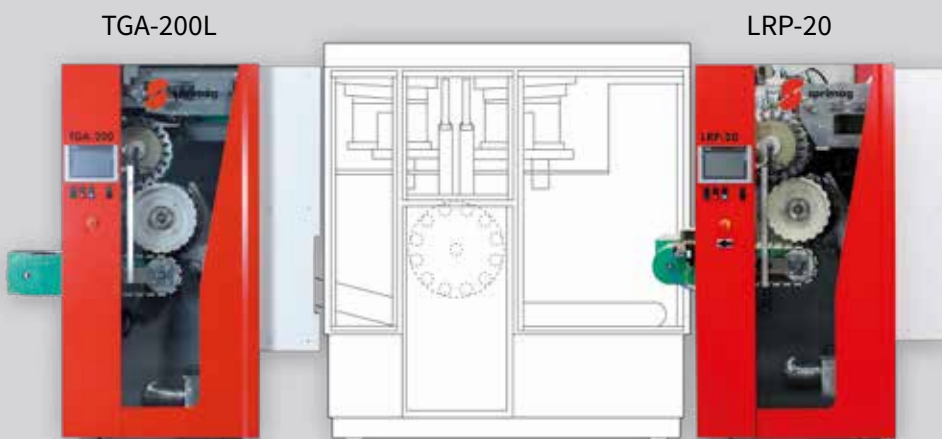
- 2-in-1-Lösung als Kombimaschine mit Prüf- und Latexierfunktion: TGA-200L



20 Prüfköpfe prüfen bis zu 200 Aluminiumtuben pro Minute auf Löcher und Risse mit Durchmessern ab 0,04 mm



Trommelkonzept für präzise Positionierung der Aluminiumtuben



Kombinationsmöglichkeit im Produktionsverbund mit der Aufschraubmaschine



LRP-30 PRÜFPRÄZISION UND OPTIMALE LINIENINTEGRATION VEREINT

Die neue Loch- / Rissprüfmaschine für Monobloc-Aerosoldosen lässt sich dank liniengrechtem Maschinen-design optimal in nahezu jedes Gesamt-Anlagenkonzept einbinden. Neben einem geringen Bedarf an Stellfläche überzeugt die Maschine durch ihre einfache Bedienbarkeit mit schnellen Ummstellungsmöglichkeiten auf andere Formate. Allein durch die Anzahl der Prüfköpfe ergeben sich im Gegensatz zu bisher geläufigen Maschinenkonzepten für die Monobloc-Aerosoldose eine deutlich längere Prüfzeit und somit weitaus verbesserte Prüfergebnisse.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Prüfköpfe
Loch- / Rissprüfung	Aerosoldosen	bis 250	22–66	65–280	30

FEATURES

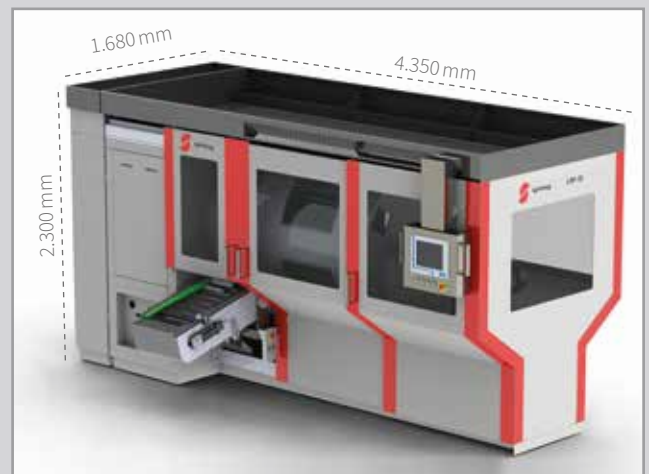
- Kompaktes Maschinendesign
- Erkennt zuverlässig Löcher und Risse mit einem Durchmesser ab 0,04 mm
- 30 Prüfköpfe garantieren lange Prüfzeit und Prüfpräzision
- Maschinengeschwindigkeit bis 300 cpm
- Motorische Hubverstellung zur Anpassung auf andere Dosenlängen
- Formatteile-Schnellwechselsystem
- Automatischer Auswurf von fehlerhaften Dosen
- Flexibler Ein- und Auslauf, anpassbar an alle gängigen Transferkonzepte
- Maschinenverkleidung mit hohem Bedienkomfort in Werkzeugmaschinenqualität



30 Prüfköpfe mit praxiserprobtem Abdichtsystem garantieren lange Prüfzeiten und Prüfpräzision

VARIANTEN

- All-in-One Variante LRP-30C zusammen mit CIM-12 Camera-Inspektionsmaschine



Kompaktes Maschinendesign für platzsparende Linienintegration



CIM-12 KAMERABASIERTE END-OF-LINE INSPEKTION FÜR MONOBLOC-AEROSOLDOSEN

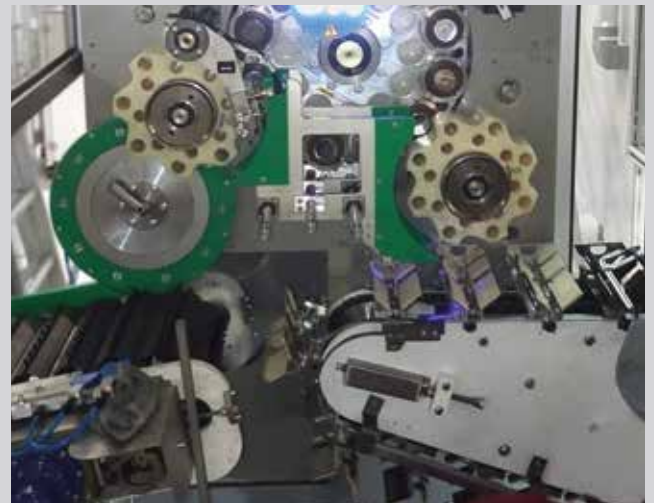
Dank des High-End Kamerasystems prüft die neue CIM-12 Camera-Inspektionsmaschine nach der Umformung durch die Einziehmaschine sowohl den kompletten Dosenmantel, den eingezogenen Bereich in einer Draufsicht-Perspektive als auch die Bedruckung auf der Mantelfläche und transferiert die Aerosoldosen nach der Prüfung in den Packbereich.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm
End-of-Line Inspektion	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300

FEATURES

- Flexibles Maschinenkonzept zur Integration in das Auslaufband der Einziehmaschine oder als Stand-Alone Variante zwischen Einziehmaschine und Packbereich
- Äußerst kompakte Baumaße
- Solides mechanisch-basiertes Antriebskonzept (Getriebeeinheit + Hauptmotor)
- Maschinenvariante zusammen mit der LRP-30 Loch-/Rissprüfmaschine



Maschinenintegration in bestehendes Anlagenkonzept

Drei Inspektionssysteme in einer Prüfeinheit
(Kamerasysteme von TEMA Vision):

- Curl- und Schulter inkl. Bedruckung
- Form: Shape / Mantelfläche
- Bedruckung der Mantelfläche



Inspektionssysteme



CIM-12 mit Umhausung



FPS FLEXIBLE PACKSYSTEME

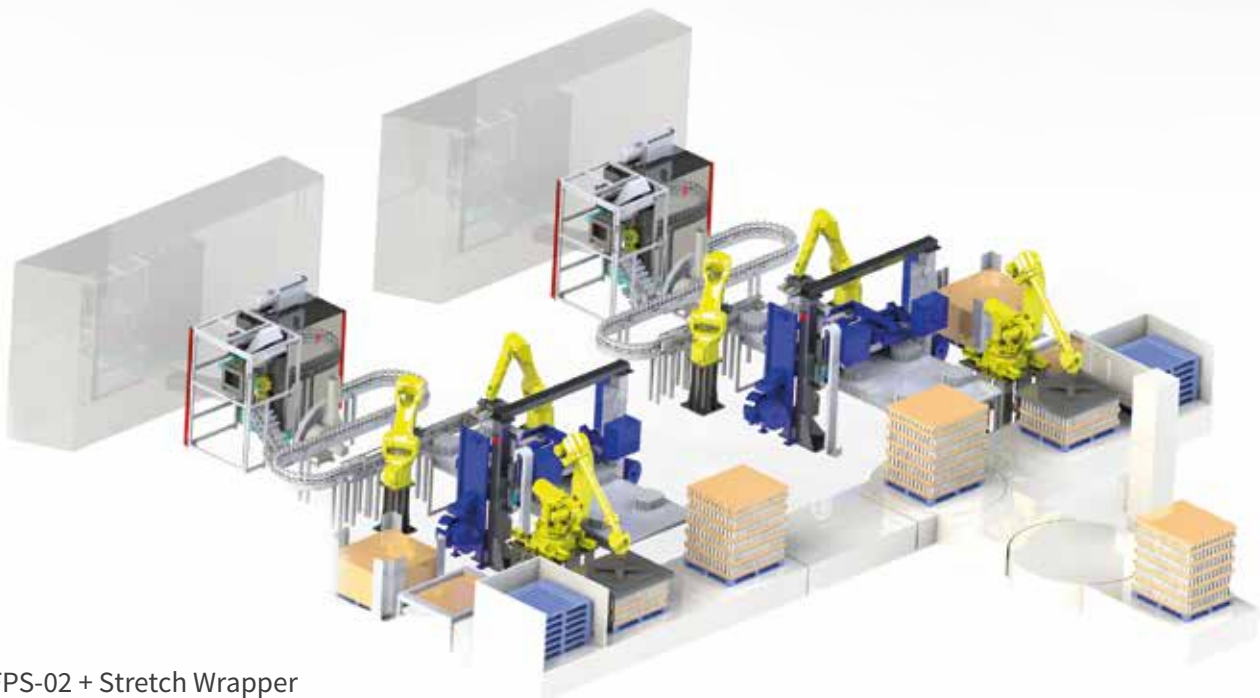
Mit einer neuen Maschinen- und Anlagengeneration hat sich Sprimag dem vollautomatischen, roboter-gestützten Verpacken von Aerosoldosen verschrieben. Dabei kann Sprimag auf über 20 Jahre Erfahrung im Einsatz von verschiedensten Robotersystemen für komplexe Lackier- und Handlingsaufgaben zurückgreifen.



FPS-01



FPS-02



2x FPS-02 + Stretch Wrapper

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm
Verpacken	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300

FEATURES

- Dosenaufstell- und Bandzuführeinheit
- FANUC Gruppierroboter
- Schmalz-Greifereinheit
- Gruppiertisch
- MOSCA Gruppier- und Umreifungseinheit mit Portalführung

OPTIONEN

- Automatischer Palettendispenser
- Cardboard- und Deckbrettmagazine
- Vollautomatische Trayforming-Einheit
- Paletten-Transferbahnen und Paletten-Drehtische
- Paletten-Vertikalumreifungseinheit
- Stretch-Wrappingeinheit
- Etikettier-Robotereinheit



FANUC M-20 Gruppierroboter



MOSCA Gruppier- und Umreifungseinheit mit Portalführung



FPS-01/170

SPRIMAG LACKIERANLAGEN

SPITZENTECHNOLOGIE MIT TRADITION

Seit 1925 nimmt Sprimag eine führende Position unter den Systemanbietern für automatisierte Beschichtungs- und Lackierlösungen ein. Sprimag entwickelt Anlagen zur funktionellen und dekorativen Beschichtung von Serienteilen und zur Innenbeschichtung von Metallverpackungen wie Tuben, Dosen und Getränkeflaschen. Beschichtungsanlagen von Sprimag sind vielfach bewährt und gelten als Maßstab für Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Mit der hohen Kompetenz der Mitarbeiter von der Beratung über die Konstruktion, Applikationsentwicklung, Fertigung und Inbetriebnahme bis zur Nachbetreuung ist Sprimag in der Lage, den Kundenbedarf flexibel, kosteneffizient und in optimaler Qualität zu erfüllen. Durch permanente Verbesserungen aller Prozessschritte werden die eigenen Leistungen und der Kundennutzen stetig verbessert.



SPRIMAG SPRITZMASCHINENBAU GMBH & CO. KG
KIRCHHEIM-TECK, DEUTSCHLAND
Hauptsitz | Vertrieb | Konstruktion | Fertigung | Entwicklung | Service

SPRIMAG, INC.
WEST CHESTER, USA
Vertrieb | Konstruktion | Projektmanagement | Service

SPRIMAG, INC.
PUEBLA, MEXIKO
Vertrieb | Service

Sprimag

Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG
Henriettenstraße 90
73230 Kirchheim / Teck · Deutschland
Tel. +49 (0) 7021 / 579 0
Fax +49 (0) 7021 / 417 60
www.sprimag.de
info@sprimag.de

Sprimag, Inc.

9965 Cincinnati-Dayton Road
West Chester, OH 45069 · USA
Tel. +1 (0) 513 / 779 573 0
Fax +1 (0) 513 / 779 573 90
www.sprimag.com
info@sprimag.com

Sprimag, Inc.

Puebla, Mexiko

International: +52 (1) 222 / 505 118 3
www.sprimag.com
info.mex@sprimag.com



Broschüre zum Download:
www.sprimag.com/de/infocenter/downloads

