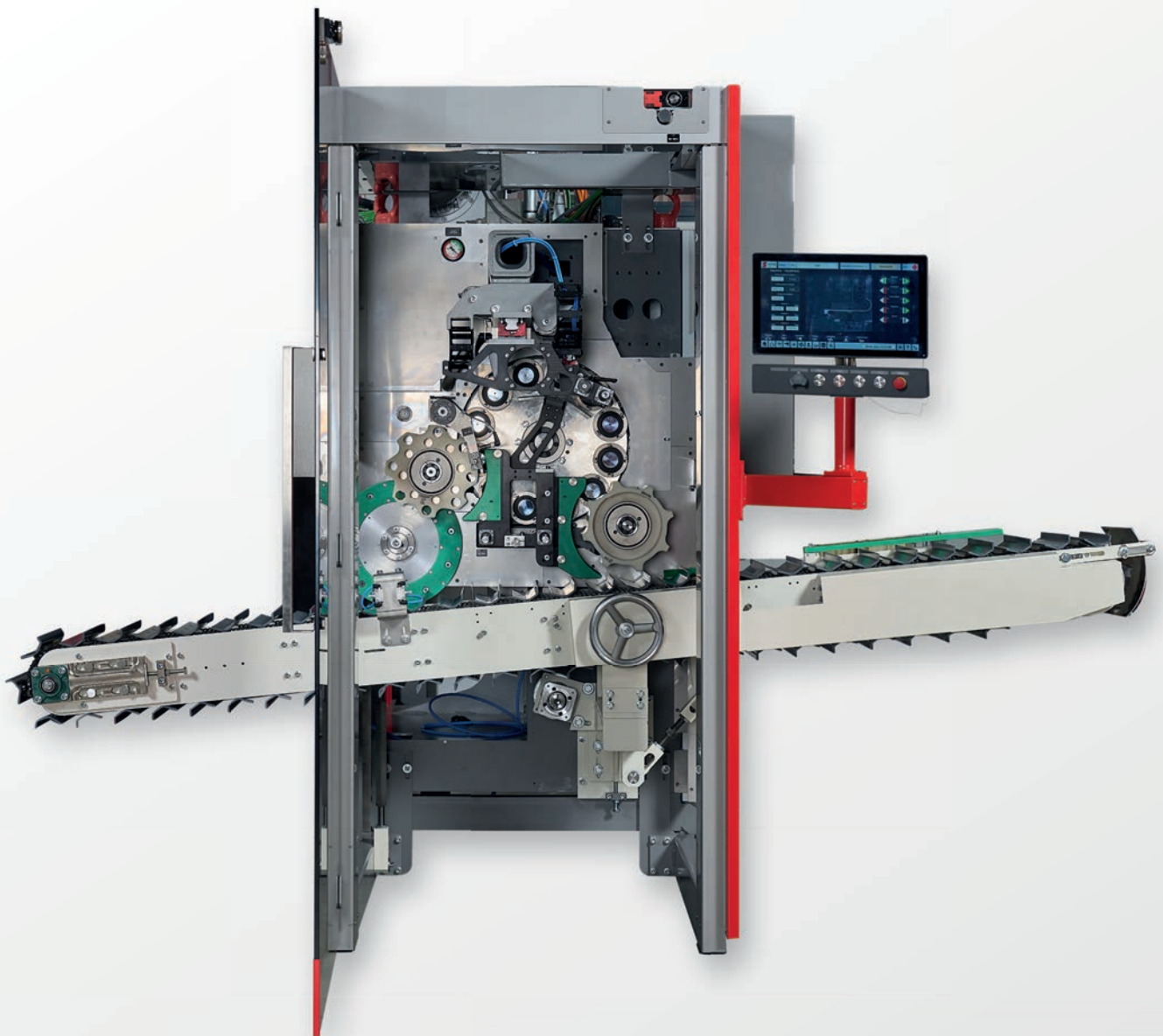


CIM-12 KAMERABASIERTE END-OF-LINE INSPEKTION FÜR MONOBLOC-AEROSOLDOSEN



Dank des High-End Kamerasystems prüft die neue CIM-12 Camera-Inspektionsmaschine nach der Umformung durch die Einziehmaschine sowohl den kompletten Dosenmantel mit Bördel / Gewinde als auch die bedruckte Mantelfläche und transferiert die Aerosoldosen anschließend in den vollautomatisierten Packbereich.



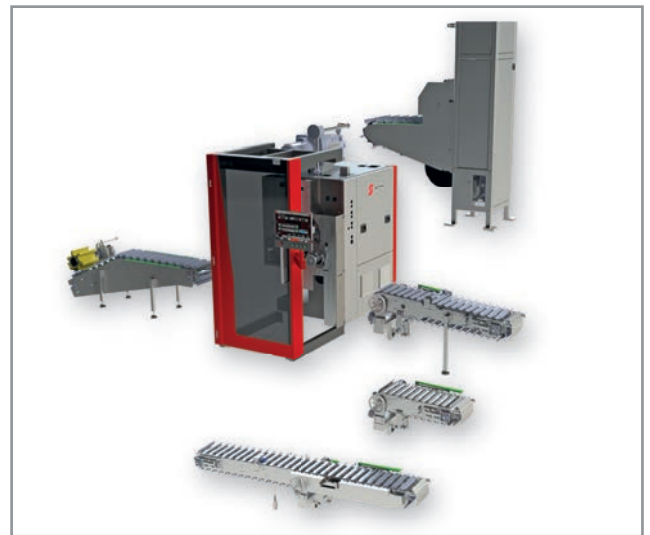
Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm
Inspizieren	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300

FEATURES

- Flexibles Maschinenkonzept zur Integration in das Auslaufband der Einziehmaschine oder als Stand-Alone Variante zwischen Einziehmaschine und Packbereich
- Modernes Design bei äußerst kompakten Baumaßen
- 3 + 1 Prüfsysteme integrierbar
- Solides Antriebskonzept (Getriebeeinheit + Hauptmotor)

OPTIONEN

- Verschiedene Transfermöglichkeiten (Einlauf-/Auslauf-/Bypass-Band oder Integration der Vor- / Nachmaschine)
- Inspektion von Großdosen bis $\varnothing 80$ mm



Verschiedene Bandvarianten

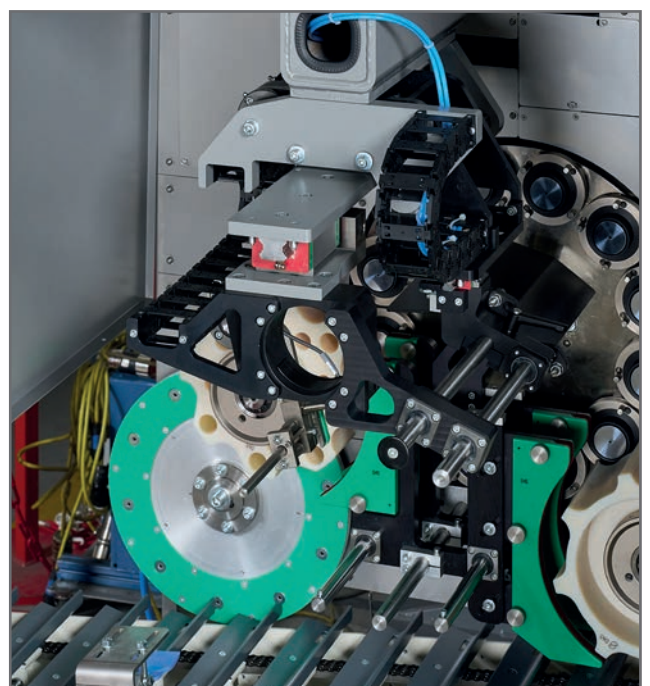


Neues bedienerfreundliches HMI Touch-Panel

Die Maschine ist in Bezug auf die Integration von **Inspektionssystemen** als offene Plattform konzipiert und ermöglicht die Nutzung verschiedener Kamera- und Prüfsysteme abhängig von den individuellen Anforderungen.

Geprüft werden können:

- Curl- und Schulter inkl. Bedruckung
- Full-Body-Inspektion bis zum Dosenboden
- Bedruckung der Mantelfläche
- Loch-/Rissprüfung mittels Lichttester



Bis zu vier Inspektionssysteme können hier integriert werden